

FUSION™

312572ZAH

IT

Pluricomponente, pistola a spurgo pneumatico a spruzzatura mista

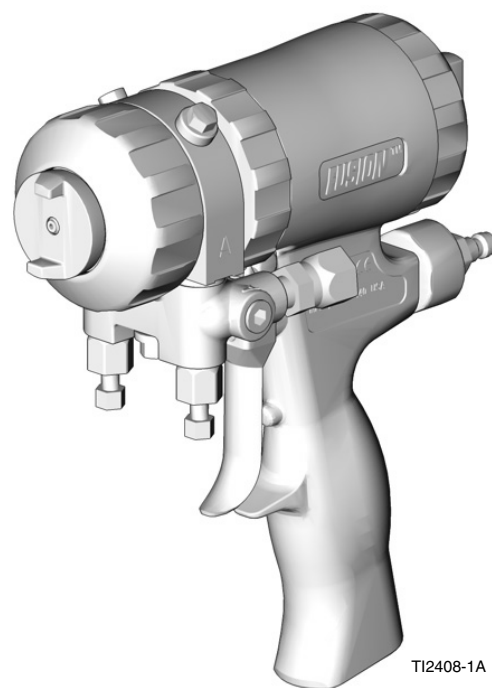
Da utilizzare con schiuma e poliurea non infiammabile. Solo per utilizzo professionale.
Da non utilizzare in atmosfere esplosive.

*Pressione massima d'esercizio del fluido 24,5 MPa; 245 bar
Intervallo pressione ingresso aria 0,56-0,9 MPa; 5,6-9,0 bar
Temperatura massima fluido 94° C*



Importanti istruzioni sulla sicurezza

Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale. Conservarle.



TI2408-1A






Indice

Convenzioni del manuale	2	Pulire il tappo dell'aria	23
Elenco dei modelli/Guida alla selezione camera di miscelazione	3	Pulizia del silenziatore	23
Pistole a distribuzione circolare	3	Pulizia del collettore fluido	23
Pistole a distribuzione piatta	4	Pulire ugello Camera Miscelatore	24
Pistola per parete a perno a distribuzione piatta ..	5	Pulire i passaggi	24
Pistola distribuzione a spruzzo	6	Pulire le porte per urto diretto	24
Pistola a distribuzione circolare	6	Individuazione e correzione dei guasti	26
Pistola a quattro flessibili	6	Riparazione	30
Pistole a proporzione non 1:1	6	Utensili necessari	30
Vista globale	9	Lubrificazione	30
Informazioni importanti sull'isocianato (ISO) ..	10	Rimuovere l'estremità anteriore	30
Messa a terra	13	Attaccare l'estremità anteriore	31
Sicura pistone	13	Camera miscelatore e le cartucce della guarnizione laterale	32
Rotazione del tappo dell'aria	14	Valvole di ritegno	34
Perdita di pressione pneumatica.	14	Pistone	35
Configurazione	15	Sicura Blocco Pistone	36
Spegnimento	17	Valvola dell'aria	36
Procedura di decompressione	18	Parti	37
Configurazioni opzionali	19	Kit camera miscelatore	40
Posizioni opzionali del collettore fluido	19	Kit ugelli piatti	41
Posizione opzionale del flessibile	20	Kit di riparazione della pistola	41
Ugelli di spruzzatura piatti	21	Kit filtri valvola di ritegno	41
Manutenzione	22	Kit punte per trapano	42
Kit di attrezzi in dotazione	22	Kit punte per trapano	43
Tenere pulita la pistola	22	Kit trapano pulizia impugnatura spurgo pneumatico	43
Come Necessario	22	Accessori	44
Quotidianamente	22	Dati tecnici	49
Da settimanale a mensile	22	Garanzia standard Graco	50
Lavaggio pistola	23	Informazioni su Graco	50
Pulizia dell'esterno della pistola	23		

Convenzioni del manuale

Pericolo

 **PERICOLO**

Un'avvertenza avvisa della possibilità di lesioni gravi o mortali se non vengono seguite le istruzioni.


I simboli, come l'iniezione di fluido (illustrati), avvisano di un pericolo specifico e invitano alla lettura delle avvertenze di pericolo indicate alle pagine 7-8.

Avvertenza

AVVERTENZA

Un'avvertenza informa della possibilità di danno o distruzione dei macchinari se non vengono seguite le istruzioni.

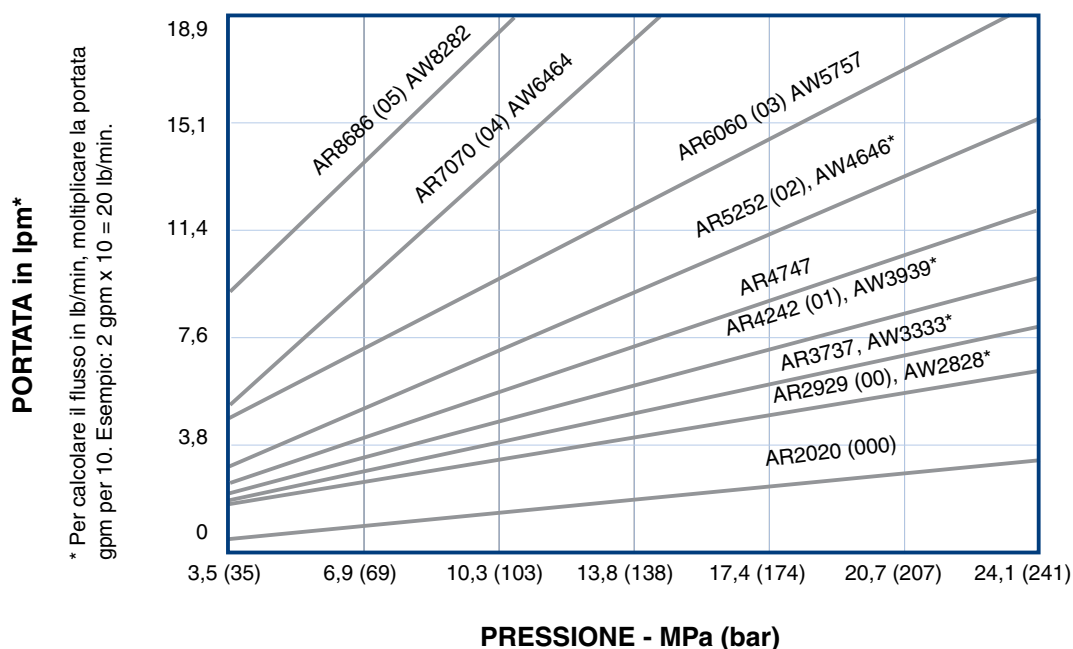
Nota

 Una nota indica sulle ulteriori informazioni utili.

Elenco dei modelli/Guida alla selezione camera di miscelazione

Pistole a distribuzione circolare

N. parte pistola, Serie	Camera miscelatore				
	Codice	Dimensioni del raccordo urto diretto mm	Dimensioni equivalenti	Guarnizione Materiale	Diametro ventaglio a 24" (610 mm) al target" (mm)
246099, A	AR2020	0,50	-000	Acciaio inossidabile	127
246100, A	AR2929	0,70	-00	Acciaio inossidabile	203
248617, A	AR3737	0,94	Nessuno	Acciaio inossidabile	227
246101, A	AR4242	1,00	-01	Acciaio inossidabile	279
246102, A	AR5252	1,30	-02	Acciaio inossidabile	305
246103, A	AR6060	1,50	-03	Acciaio inossidabile	356
246104, A	AR7070	1,75	-04	Acciaio inossidabile	381
246105, A	AR8686	2,15	-05	Acciaio inossidabile	457
255201, A	AR4242	1,00	-01	Lega di policarbonato	279
255202, A	AR5252	1,30	-02	Lega di policarbonato	305

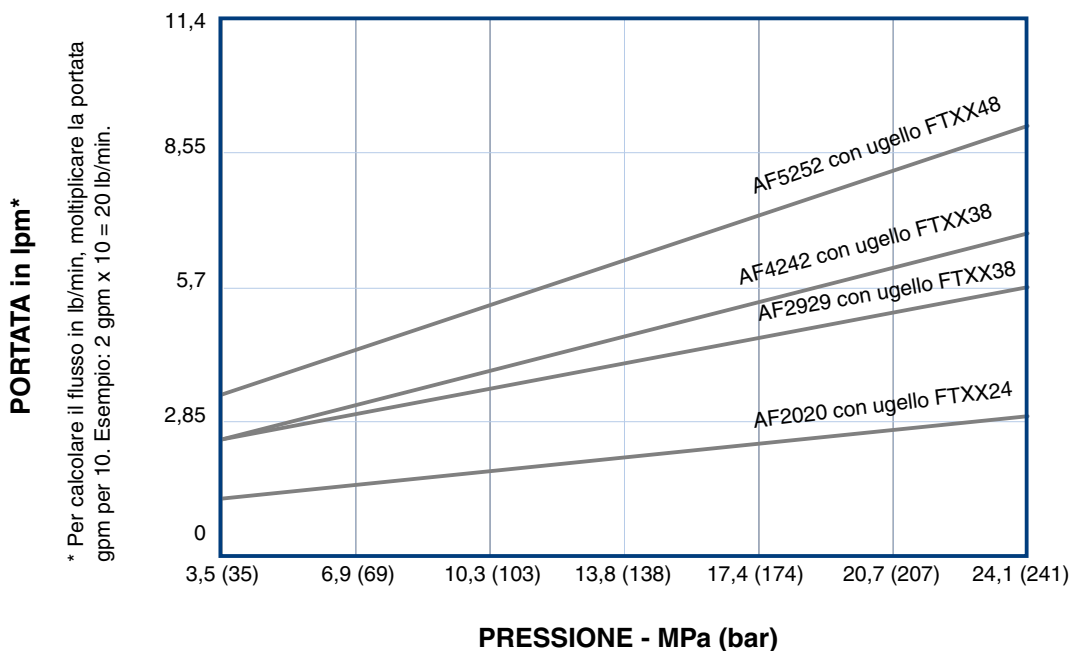


*Sono disponibili camere miscelatore accessorie AW (ventaglio largo). Vedere pagina 44.

Pistole a distribuzione piatta

N. parte pistola, Serie	Camera miscelatore			Ugello piatto		
	Codice	Dimensioni del raccordo urto diretto mm	Dimensioni equivalenti	Codice	Dimensioni ventaglio mm	Dimensioni orifizio mm
247101, A	AF2020	0,50	-000	FT0424	203-25	0,61
247102, A	AF2020	0,50	-000	FT0438	203-254	0,97
247103, A	AF2020	0,50	-000	FT0624	305-356	0,61
247104, A	AF2020	0,50	-000	FT0638	305-356	0,97
247107, A	AF2020	0,50	-000	FT0838	406-457	0,97
247108, A	AF2020	0,50	-000	FT0848	406-457	1,22
247111, A	AF2929	0,70	-00	FT0424	203-254	0,61
247112, A	AF2929	0,70	-00	FT0438	203-254	0,97
247113, A	AF2929	0,70	-00	FT0624	305-356	0,61
247114, A	AF2929	0,70	-00	FT0638	305-356	0,97
247117, A	AF2929	0,70	-00	FT0838	406-457	0,97
247118, A	AF2929	0,70	-00	FT0848	406-457	1,22
247121, A	AF4242	1,00	-01	FT0424	203-254	0,61
247122, A	AF4242	1,00	-01	FT0438	203-254	0,97
247123, A	AF4242	1,00	-01	FT0624	305-356	0,61
247124, A	AF4242	1,00	-01	FT0638	305-356	0,97
247127, A	AF4242	1,00	-01	FT0838	406-457	0,97
247128, A	AF4242	1,00	-01	FT0848	406-457	1,22
247131, A	AF5252	1,30	-02	FT0424	203-254	0,61
247132, A	AF5252	1,30	-02	FT0438	203-254	0,97
247133, A	AF5252	1,30	-02	FT0624	305-356	0,61
247134, A	AF5252	1,30	-02	FT0638	305-356	0,97
247137, A	AF5252	1,30	-02	FT0838	406-457	0,97
247138, A	AF5252	1,30	-02	FT0848	406-457	1,22

Pistole a distribuzione piatta, continua



Pistola per parete a perno a distribuzione piatta

Fare riferimento al manuale numero 311071 per maggiori informazioni.

N. parte pistola, Serie	Camera miscelatore			Ugello a punta piatta			Dati di flusso
	Codice	Dimensioni del raccordo urto diretto mm	Dimensioni equivalenti	Codice	Dia. ventaglio a 610 mm (24") su target mm (")	Dimensioni orifizio	Portata approssimativa a 70 bar (7,0 MPa)
249525	AF4242	1,00	-01	FTM979	559 (22)	0,97	4,99 kg/min
249526	AF5252	1,30	-02	FTM979	559 (22)	0,97	6,81 kg/min

Pistola distribuzione a spruzzo

N. parte pistola, Serie	Camera miscelatore		
	Codice	Dimensioni del raccordo urto diretto mm	Dimensioni equivalenti
248408 A	AR7070	1,75	-04

Pistola a distribuzione circolare

N. parte pistola, Serie	Camera miscelatore			Diametro ventaglio a 610 mm (24") su target mm (")	Flusso equivalente a dimensione camera di miscelazione Codice riferimento
	Codice	Dimensioni del raccordo urto diretto mm	Dimensioni equivalenti		
249529	AW3939	0,99	-01	406,4 (16)	AR4242
249530	AW4646	1,17	-02	457,2 (18)	AR5252






Pistola a quattro flessibili

Pistola a ventaglio circolare con connettore per pistola a ricircolo a quattro flessibili




N. parte pistola, Serie	Camera miscelatore			Diametro ventaglio a 610 mm (24") su target mm (")	Portata approssimativa a 70 bar (7,0 MPa)
	Codice	Dimensioni del raccordo urto diretto mm	Dimensioni equivalenti		
249810	AW2222	0,56	Non usato	203-229 (8-9)	204 kg/min

Pistole a proporzione non 1:1

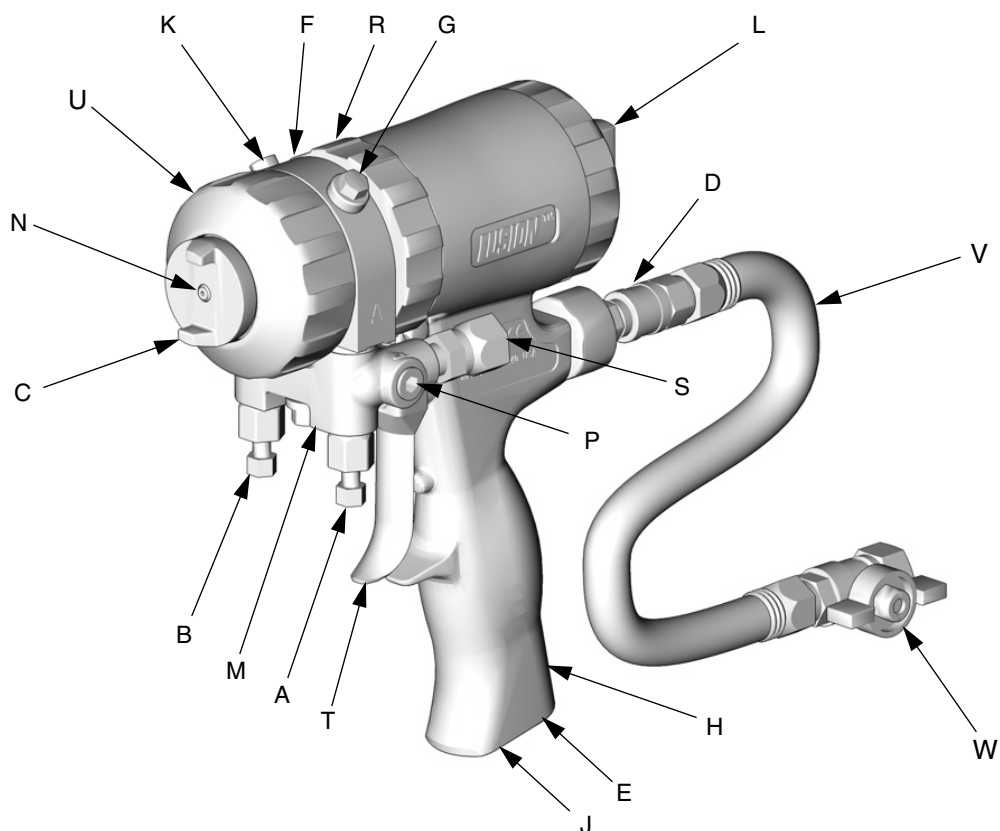
Codice pistola, Serie	Camera miscelatore
253888	AR2232

 PERICOLO	
	<p>ATTREZZATURA DI PROTEZIONE PERSONALE</p> <p>Indossare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati e coprire tutta la pelle durante la spruzzatura e gli interventi di manutenzione all'attrezzatura o quando ci si trova nell'area di lavoro. I dispositivi di protezione individuale aiutano a prevenire infortuni quali esposizione a lungo termine, inalazione di fumi tossici, nebbia e vapori, reazioni allergiche, bruciature, lesioni oculari o perdita dell'udito. Tali dispositivi di protezione includono, tra l'altro:</p> <ul style="list-style-type: none"> • un respiratore adeguato, ad esempio un respiratore ad adduzione d'aria, guanti impermeabili agli agenti chimici, indumenti protettivi e protezioni per i piedi di tipo raccomandato dal produttore o dall'ente normativo locale. • Occhiali protettivi e protezione acustica.
	<p>PERICOLO DI FUMI O FLUIDI TOSSICI</p> <p>I fluidi o i fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingeriti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leggere le istruzioni della scheda tecnica di sicurezza per maneggiare l'unità e per conoscere i pericoli specifici posti dai fluidi che si stanno utilizzando, tra cui anche gli effetti di un'esposizione a lungo termine. • Durante le operazioni di spruzzatura o di manutenzione all'attrezzatura o quando ci si trova nell'area di lavoro, mantenere tale area sempre ben aerata e indossare sempre dispositivi di protezione individuale di tipo appropriato. Vedere gli avvertimenti relativi ai Dispositivi di protezione individuale riportati in questo manuale. • Conservare i fluidi pericolosi in contenitori di tipo approvato e smaltire i fluidi secondo le linee guida applicabili.
	<p>PERICOLO DI INIEZIONE NELLA PELLE</p> <p>Fluido ad alta pressione dalla pistola, perdite nei flessibili o componenti rotti possono lesionare la pelle. Può sembrare un semplice taglio, ma in realtà è una grave lesione che può portare a un'amputazione. Richiedere trattamento chirurgico immediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non puntare mai la pistola verso qualcuno o su una parte del corpo. • Non mettere la mano o le dita sull'ugello del fluido della pistola. • Non interrompere o deviare perdite con la mano, col corpo, con i guanti o uno straccio. • Non causare "flussi di ritorno"; questo non è un sistema di spruzzatura pneumatica. • Seguire la Procedura di decompressione, a pagina 18, quando si smette di spruzzare e prima di pulire, eseguire interventi di manutenzione o di riparazione dell'attrezzatura. • Durante l'operazione di lavaggio, adescamento o riparazione dei malfunzionamenti, utilizzare il minimo valore di pressione del fluido possibile. • Inserire la sicura del pistone ogni volta che si smette di spruzzare. • Serrare tutti i raccordi del fluido prima di utilizzare l'apparecchiatura. • Controllare quotidianamente i flessibili, i connettori e i raccordi. Riparare o sostituire immediatamente parti usurate o danneggiate. Non è possibile rimettere il raccordo di pressione sui flessibili ad alta pressione; occorre sostituire l'intero tubo.
	<p>PERICOLO DI USTIONI</p> <p>Le superfici dell'apparecchiatura e il fluido che sono caldi possono diventare incandescenti durante il funzionamento. Per evitare ustioni gravi, non toccare le attrezzature né il fluido quando sono caldi. Attendere fino a quando l'attrezzatura/fluido non si sono raffreddati completamente.</p>


PERICOLO

	<p>PERICOLO DI INCENDI ED ESPLOSIONI</p> <p>I fumi infiammabili, come il solvente e i fumi di vernici, in area di lavoro possono esplodere o prendere fuoco. Per prevenire un incendio o un'esplosione:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare i macchinari solo in aree ben ventilate. • Eliminare tutte le fonti di incendio; come le fiamme pilota, le sigarette, le torce elettriche e le coperture in plastica (pericolo di archi statici). • Non collegare o scollegare i cavi di alimentazione o accendere o spegnere luci in presenza di fumi infiammabili. • Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto inclusi solventi, stracci e petrolio. • Collegare a terra l'attrezzatura e gli oggetti elettricamente conduttivi. Vedere Messa a terra, pagina 13. • Tenere ferma la pistola su un lato di un secchio collegato a terra quando si attiva nel secchio. • Utilizzare solo flessibili collegati a terra. • Se vi sono scariche statiche o se si rileva una scossa arrestare immediatamente l'operazione. Non utilizzare questa apparecchiatura fin quando il problema non è stato identificato e corretto.
	<p>PERICOLO DA UTILIZZO ERRATO DELL'ATTREZZATURA</p> <p>L'utilizzo non corretto può essere causa di lesioni gravi o morte.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Solo per utilizzo professionale. • Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni, contattare il distributore Graco. • Leggere tutti i manuali d'istruzione, le avvertenze, le targhette e le etichette prima di utilizzare l'apparecchiatura. Seguire le istruzioni. • Verificare l'attrezzatura quotidianamente. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate. • Non alterare o modificare quest'attrezzatura. Usare solo parti ed accessori originali Graco. • Non eccedere la massima pressione d'esercizio o temperatura del componente con la specifica minima. Fare riferimento ai Dati tecnici di tutti i manuali delle attrezzature. • Utilizzare i fluidi e i solventi compatibili con le parti dell'attrezzatura a contatto con tali prodotti. Fare riferimento ai Dati tecnici di tutti i manuali delle attrezzature. Leggere le avvertenze del produttore del fluido e del solvente. • Disporre i flessibili e i cavi lontano da aree trafficate, spigoli vivi, parti in movimento e superfici calde. • Non tirare i flessibili per spostare l'attrezzatura. • Seguire tutte le normative sulla sicurezza applicabili.
	<p>PERICOLO DA PARTI IN ALLUMINIO PRESSURIZZATE</p> <p>Nelle attrezzature in alluminio pressurizzate non utilizzare mai 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene, né altri solventi a base di idrocarburi alogenati o fluidi contenenti tali solventi. L'uso di tali sostanze può causare gravi reazioni chimiche e danni all'attrezzatura e può provocare la morte, gravi lesioni e danni materiali.</p>

Vista globale



TI2408A

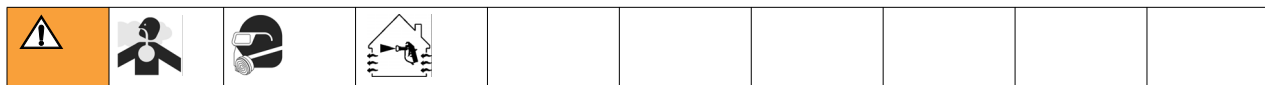
Legenda:

- A Valvola Fluido Lato A (ISO)
- B Valvola Fluido Lato B (RESINA)
- C Tappo dell'aria
- D Accopp. Rapido Linea Aria
- E Silenziatore
- F Corpo Fluido
- G Racc. Grasso (tappo inf.)
- H Maniglia
- J Ingresso Aria Opzionale
- K Valvola Sfogo Pulita
- L Sicura Blocco Pistone
- M Collettore Fluido Pistola
- N Ugello Camera Miscelatore
- P Ing. Fl. Opz. (Lato A in fig)
- R Anello di blocco
- S Racc. Gir. Ing. Fl. (Lato A)
- T Grilletto
- U Anello Ritenzione Ant.
- V Fless. a Frusta Aria Pistola
- W Valvola pneumatica

Informazioni importanti sull'isocianato (ISO)

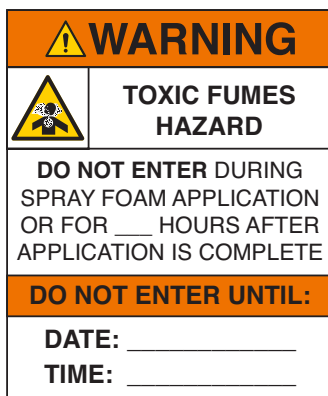
Gli isocianati (ISO) sono catalizzatori utilizzati in materiali bicomponente.

Problemi generati dagli isocianati







La spruzzatura o l'erogazione di fluidi contenenti isocianati produce nebbie, vapori e particelle nebulizzate potenzialmente nocivi.

- Leggere e comprendere gli avvertimenti sui fluidi forniti dal produttore e le schede tecniche di sicurezza (SDS) per conoscere i pericoli e le precauzioni specifici legati agli isocianati.
- L'uso di isocianati richiede procedure potenzialmente pericolose. Non spruzzare tali sostanze con questa attrezzatura a meno che non si sia addestrati, qualificati o si abbia letto e compreso le informazioni riportate in questo manuale, nelle istruzioni applicative e nelle schede tecniche di sicurezza del produttore del fluido.
- L'uso dell'attrezzatura senza un'adeguata manutenzione e non regolata correttamente può determinare una polimerizzazione non corretta, con conseguente scomposizione del gas ed emissione di odori sgradevoli. È essenziale assicurare una corretta manutenzione e messa a punto dell'attrezzatura, secondo le istruzioni riportate nel manuale.
- Per prevenire l'inalazione di nebbia, vapori o particolato contenenti isocianati, tutte le persone presenti nell'area di lavoro devono indossare una protezione adeguata per le vie respiratorie. Indossare sempre un respiratore di tipo adatto, se necessario del tipo ad adduzione d'aria. Aerare l'area di lavoro secondo le istruzioni fornite nella scheda tecnica di sicurezza del produttore del fluido.
- Evitare il contatto di isocianati con la pelle. Tutte le persone presenti nell'area di lavoro devono indossare guanti impermeabile a sostanze chimiche, indumenti protettivi, e calzature antinfortunistiche del tipo consigliato dal produttore del fluido e dall'ente normativo vigente a livello locale. Attenersi a tutte le raccomandazioni fornite dal produttore del fluido, tra cui quelle relative al trattamento degli indumenti contaminati. Dopo la spruzzatura, lavare mani e viso prima di bere o mangiare.
- I pericoli legati all'esposizione agli isocianati continuano anche dopo la spruzzatura. Le persone non provviste di dispositivi di protezione individuale adeguati devono restare fuori dall'area di lavoro durante e dopo l'applicazione per il periodo specificato dal produttore del fluido. In generale, questo periodo è di almeno 24 ore.
- Avvertire le altre persone che entrano in un'area di lavoro pericolosa a causa dell'esposizione agli isocianati. Seguire le raccomandazioni del produttore del fluido e dell'ente normativo locale. È consigliabile applicare all'esterno dell'area di lavoro un cartello come quello seguente:



Per tutte le applicazioni ad eccezione dell'espanso a spruzzo



						
---	---	---	---	--	--	--

La spruzzatura o l'erogazione di fluidi contenenti isocianati produce nebbie, vapori e particelle nebulizzate potenzialmente nocivi.

- Leggere e comprendere gli avvertimenti sui fluidi forniti dal produttore e le schede tecniche di sicurezza (SDS) per conoscere i pericoli e le precauzioni specifici legati agli isocianati.
- L'uso di isocianati richiede procedure potenzialmente pericolose. Non spruzzare tali sostanze con questa attrezzatura a meno che non si sia addestrati, qualificati o si abbia letto e compreso le informazioni riportate in questo manuale, nelle istruzioni applicative e nelle schede tecniche di sicurezza del produttore del fluido.
- L'uso dell'attrezzatura senza un'adeguata manutenzione e non regolata correttamente può determinare un trattamento chimico del materiale non corretto. È essenziale assicurare una corretta manutenzione e messa a punto dell'attrezzatura, secondo le istruzioni riportate nel manuale.
- Per prevenire l'inalazione di nebbia, vapori o particolato contenenti isocianati, tutte le persone presenti nell'area di lavoro devono indossare una protezione adeguata per le vie respiratorie. Indossare sempre un respiratore di tipo adatto, se necessario del tipo ad adduzione d'aria. Aerare l'area di lavoro secondo le istruzioni fornite nella scheda tecnica di sicurezza del produttore del fluido.




Evitare il contatto di isocianati con la pelle. Tutte le persone presenti nell'area di lavoro devono indossare guanti impermeabile a sostanze chimiche, indumenti protettivi, e calzature antinfortunistiche del tipo consigliato dal produttore del fluido e dall'ente normativo vigente a livello locale. Attenersi a tutte le raccomandazioni fornite dal produttore del fluido, tra cui quelle relative al trattamento degli indumenti contaminati. Dopo la spruzzatura, lavare mani e viso prima di bere o mangiare.

Autoignizione del materiale

						
---	--	--	--	--	--	--

Alcuni materiali possono diventare autoinfiammabili se lo strato applicato è troppo spesso. Leggere gli avvertimenti e le schede tecniche di sicurezza (SDS) del produttore.

Mantenere separati i componenti A e B

						
---	--	---	--	--	--	--

I materiali polimerizzati nelle linee del fluido possono provocare contaminazione incrociata, che a sua volta può causare gravi lesioni o danni all'attrezzatura. Per prevenire la contaminazione incrociata:

- **Non** scambiare le parti a contatto con il componente A e B.
- Non utilizzare solvente su un lato se è stato contaminato dall'altro lato.

Sensibilità all'umidità degli isocianati

L'esposizione all'umidità determinerà una polimerizzazione parziale degli isocianati, con formazione di piccoli cristalli abrasivi e duri che restano sospesi nel fluido. Al termine si forma una pellicola sulla superficie e gli isocianati iniziano a gelificare, aumentando la viscosità.

AVVISO

Gli isocianati parzialmente polimerizzati ridurranno le prestazioni e la durata di tutti i componenti con cui sono entrati in contatto.

- Utilizzare sempre un contenitore sigillato dotato di filtro deidratatore nello sfiato o in atmosfera di azoto. **Non** conservare isocianati in un contenitore aperto.
- Mantenere la coppa o il serbatoio di isocianati della pompa (se previsto) riempito con il lubrificante corretto. Il lubrificante crea una barriera tra gli isocianati e l'atmosfera.
- Utilizzare esclusivamente flessibili resistenti all'umidità adatti all'uso con gli isocianati.
- Non utilizzare solventi riciclati, che potrebbero contenere umidità. Mantenere sempre i contenitori di solvente chiusi quando non vengono utilizzati.
- Lubrificare sempre le parti filettate con un lubrificante appropriato durante il riassetto.

NOTA: La quantità di pellicola e la velocità di cristallizzazione varia in base alla miscela di isocianati, all'umidità e alla temperatura.

Espansi a base di resina con agenti rigonfianti da 245 fa

Alcuni agenti rigonfianti per espanso producono schiuma a temperature superiori ai 90°F (33°C) se non mantenuti sotto pressione, in particolare se vengono agitati. Per ridurre la formazione di schiuma ridurre al minimo il preriscaldamento nell'impianto di ricircolo.

Cambio di materiali

AVVISO

Quando si cambiano i tipi di materiale utilizzati nella propria attrezzatura occorre prestare particolare attenzione a evitare danni e guasti alla stessa.

- Quando si cambiano i materiali, flussare l'attrezzatura più volte per assicurarsi che sia adeguatamente pulita.
- Dopo il flussaggio, pulire sempre i filtri sull'aspirazione del fluido.
- Contattare il produttore del materiale per verificare la compatibilità chimica.
- Quando si modificano le resine epossidiche, gli uretani o la poliurea, smontare e pulire tutti i componenti a contatto col fluido e cambiare i flessibili. Spesso le resine epossidiche contengono ammine sul lato B (maggiore durezza). La poliurea spesso presenta ammine sul lato B (resina).

Messa a terra

⚠ PERICOLO



Leggere le avvertenze, pagina 8.


Verificare la normativa elettrica locale e il manuale del dosatore per informazioni dettagliate sui collegamenti a terra.

Collegare a terra la pistola a spruzzo tramite un flessibile di alimentazione del fluido approvato da Graco, messo a terra.

Sicura pistone

Inserire la sicura del pistone ogni volta che si smette di spruzzare, per evitare l'avvio accidentale.

⚠ PERICOLO

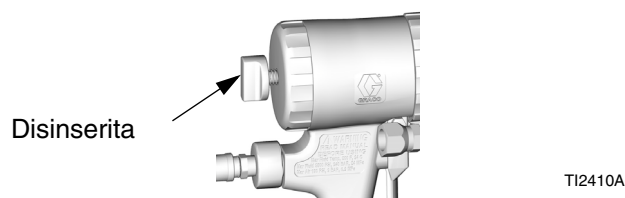


Leggere le avvertenze, pagina 7.

Per agganciare il blocco di sicurezza del pistone: spingere la manopola all'indietro e girare in senso orario. Se agganciata, la pistola non viene attivata.




Per sganciare il blocco di sicurezza del pistone: spingere la manopola all'indietro e girare in senso antiorario fino a quando non fuoriesce. Vi sarà uno spazio tra la manopola e il corpo della pistola.



Rotazione del tappo dell'aria

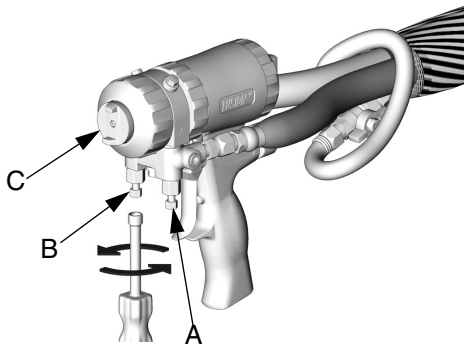
PERICOLO



Leggere le avvertenze, pagina 7.

1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.

2. Chiudere le valvole del fluido A e B prima di ruotare il tappo dell'aria (C).

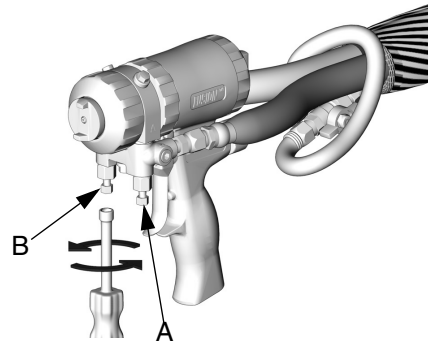


TI2421A

Perdita di pressione pneumatica.

In caso di perdita di pressione pneumatica, la pistola continua a spruzzare. Per arrestare la pistola, eseguire uno dei passi seguenti:

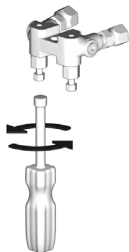
- Spingere la sicura del pistone, vedere a pagina 13.
- Chiudere le valvole del fluido A e B.



TI2421A

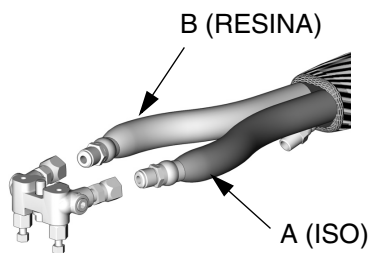
Configurazione

- 1.** Chiudere le valvole del fluido A e B.



TI2411A

- 2.** Collegare i flessibili per il fluido A (ISO) e B (RESINA) al collettore per fluido.



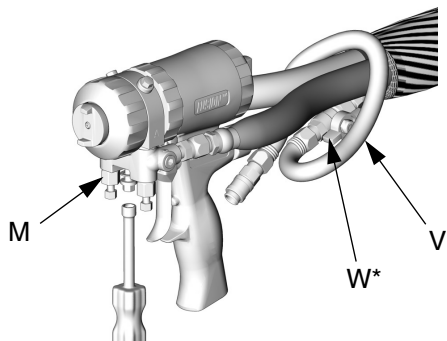
TI2417A

- 3.** Inserire la sicura del pistone, pagina 13.




TI2409A

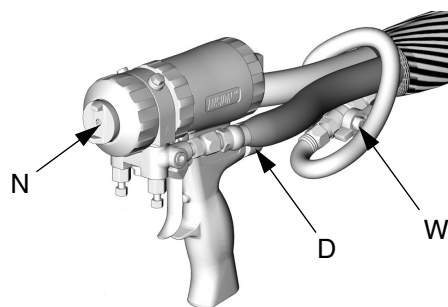
- 4.** Collegare il flessibile a frusta dell'aria della pistola (V) e la valvola dell'aria (W*) al flessibile dell'aria principale. Collegare il collettore del fluido (M) alla pistola.




TI2554A

 Per modificare la posizione del collettore del fluido o utilizzare ingressi fluido opzionali, vedere alle pagine 19 e 20.

- 5.** Collegare l'innesto rapido (D). Accendere l'aria. Aprire la valvola dell'aria (W*). L'aria deve fuoriuscire dall'ugello (N).



TI2414-1A

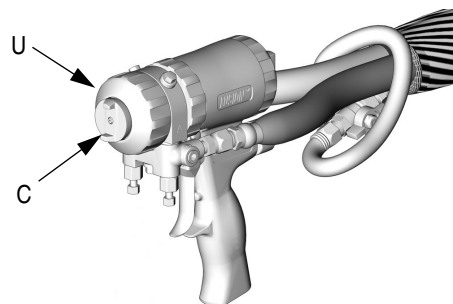
 Per utilizzare un ingresso aria opzionale, vedere a pagina 20.

- 6.** Disinserire la sicura del pistone, vedere a pagina 13.



TI2410A

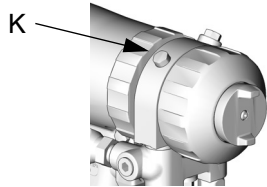
- 7.** Attivare la pistola per controllare il cammino completo della camera miscelatore. Il cappello frontale dell'aria (C) deve essere lavato approssimativamente con l'anello di ritenzione anteriore (U).



TI2414-1A

* (W) Non incluso con la pistola con distribuzione a spruzzo.

- 8.** Aprire la valvola dell'aria pulita (K) di 1/4-1/2 di giro e attivare la pistola per controllare il flusso di aria pulita. Regolare nel modo desiderato. Questa fase non è applicabile alla pistola con distribuzione a spruzzo 248408.



TI2413A

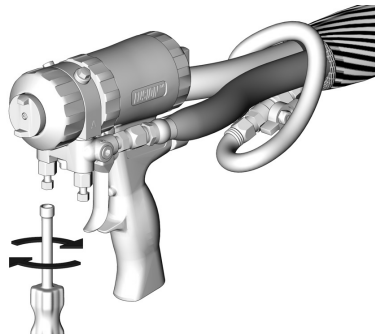
- 9.** Inserire la sicura del pistone, pagina 13.



TI2409A

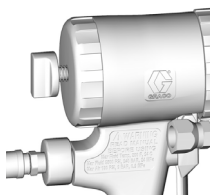
- 10.** Accendere il dosatore.

- 11.** Aprire la valvola del fluido B (RESINA), circa di tre giri e mezzo. Aprire quindi la valvola del fluido A (ISO).



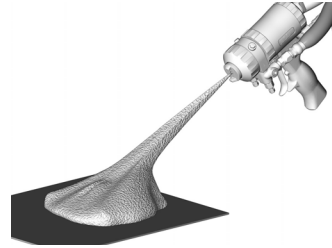
TI2414A

- 12.** Disinserire la sicura del pistone, vedere a pagina 13.



TI2410A

- 13.** Verificare la spruzzatura su un cartone. Regolare la pressione e la temperatura per ottenere i risultati desiderati.



TI2645A

- 14.** Applicare uno strato di lubrificante sulla parte anteriore della pistola e dell'anello di blocco, oppure utilizzare il coperchio per la pistola per prevenire gli accumuli di sovraspruzzatura e per comodità di smontaggio. Vedere pagina 46 per istruzioni sull'ordine del lubrificante e del coperchio per la pistola.

- 15.** La pistola è pronta a spruzzare.

AVVERTENZA

Per l'attuazione della pistola è necessaria l'alimentazione aria. Non scollegare l'alimentazione aria alla pistola fino a quando non viene scaricata la pressione, pagina 18.

Spegnimento

Per lo spegnimento notturno:

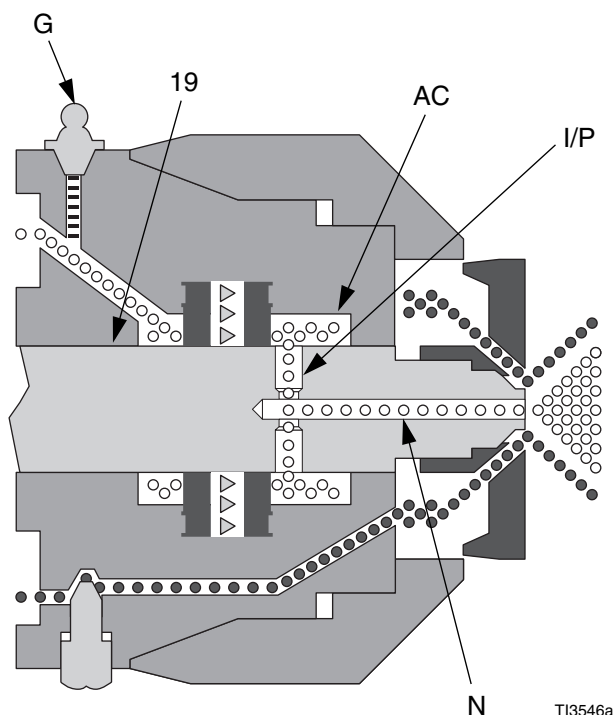
1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.
2. Lasciare l'aria attivata e la pistola disattivata.



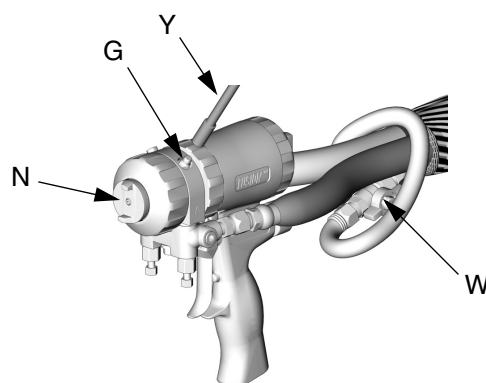
Lubrificare quotidianamente la pistola per impedire l'indurimento dei materiali bicomponente e mantenere puliti i passaggi del fluido. L'aria di spurgo trasporta vapori di grasso attraverso la camera d'aria (AC), i bocchettoni di iniezione (IP) e l'ugello della camera miscelatore (N), ricoprendo tutte le superfici. Utilizzare il grasso Graco 117773, vedere a pagina 46.

LEGENDA	
Aria di spurgo	
Fluido	
Aria pulita	
Lubrificare	

TI3547a



3. Rimuovere il coperchio dei raccordi per grasso. Con l'apposita pistola (Y), erogare il grasso nei raccordi (G) finché non viene spruzzato vapore di lubrificante dall'ugello della camera miscelatore (N). Non lubrificare eccessivamente; al massimo 2 getti. Non spruzzare vapori di grasso su materiali spruzzati.




TI2415A

4. Rimettere in posizione il tappo del grasso.
5. *Solo pistole con ventaglio tondo o piatto:* Spegnerla valvola dell'aria (W).
Solo pistola con distribuzione a spruzzo: Arrestare l'alimentazione aria principale.

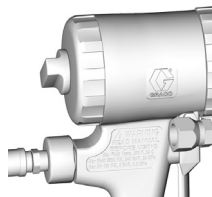
Procedura di decompressione

PERICOLO



Leggere le avvertenze a pagina 7. Scaricare la pressione prima di effettuare la pulizia o le riparazioni.

1. Inserire la sicura del pistone, pagina 13.

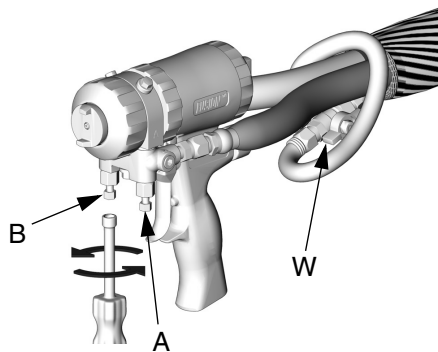


TI2409A

AVVERTENZA

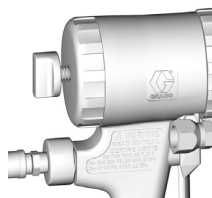
Per l'attuazione della pistola è necessaria l'alimentazione aria. Non scollegare l'alimentazione aria alla pistola fino a quando non viene scaricata la pressione.

2. Chiudere le valvole del fluido A e B. Lasciare aperta la valvola dell'aria (W).



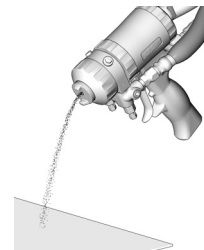
TI2421A

3. Disinserire la sicura del pistone, vedere a pagina 13.



TI2410A

4. Attivare la pistola sul cartone o su un contenitore per rifiuti per far scaricare la pressione.



TI4722a

5. Inserire la sicura del pistone, pagina 13.



TI2409A

PERICOLO



Il fluido presente nel flessibile e nel dosatore rimane sotto pressione. Seguire la procedura di decompressione nel manuale del dosatore.

Per scaricare la pressione nel flessibile, dopo che la pistola è stata rimossa, posizionare il collettore del fluido sui contenitori, rivolto lontano dall'operatore. Aprire le valvole del fluido con molta cautela. A pressione elevata, il fluido verrà spruzzato lateralmente dei bocchettoni.



TI2484A

Configurazioni opzionali

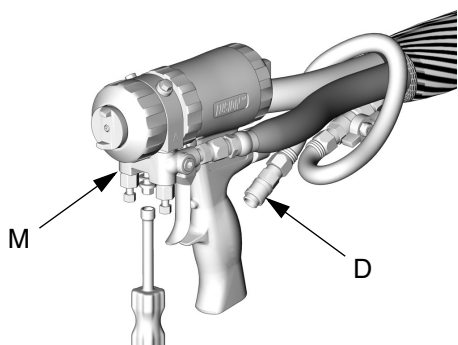
Posizioni opzionali del collettore fluido

Il collettore del fluido viene montato alla parte inferiore della pistola, con il lato A a sinistra, rispetto alla posizione dell'operatore che regge la pistola. Se si desidera, è possibile spostare il collettore sulla parte anteriore della pistola. Tale operazione riposiziona le parti del lato A (raccordo girevole ingresso fluido, valvola di ritegno, cartuccia di guarnizione laterale e camera miscelatore) a destra.

AVVERTENZA

Per impedire la contaminazione incrociata delle parti a contatto con la pistola, non interscambiare mai le parti del componente A (isocianato) e del componente B (resina).

5. Attaccare l'estremità anteriore, pagina 31.
 6. Collegare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riazionare la pistola.
1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.
 2. Scollegare l'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



T12554A

3. Rimuovere l'estremità anteriore, pagina 30.
4. Ruotare l'alloggiamento del fluido di 180°.

Posizione opzionale del flessibile

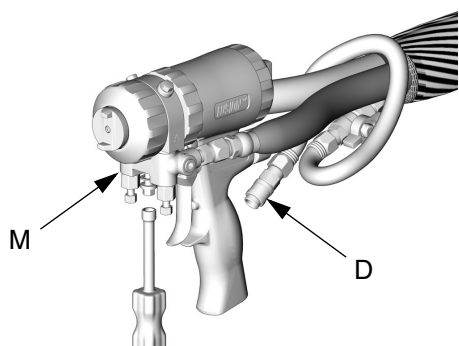
I raccordi girevoli di ingresso del fluido e il raccordi a innesto rapido sono rivolti verso la parte posteriore. Se si desidera, è possibile modificare le posizioni in modo che i flessibili si muovano verso il basso.

AVVERTENZA

Per impedire la contaminazione incrociata delle parti a contatto con la pistola, non interscambiare mai le parti del componente A (isocianato) e del componente B (resina).

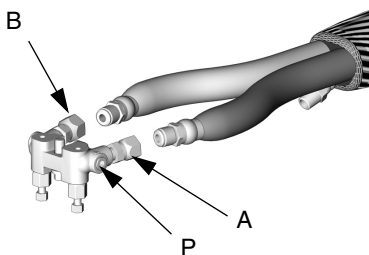
1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18. Scaricare inoltre la pressione del sistema, vedere il manuale del dosatore.

2. Scollegare l'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).




TI2554A

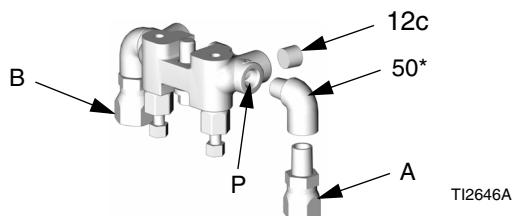
3. Scollegare i flessibili del fluido dai raccordi girevoli di ingresso (A, B). Rimuovere i raccordi girevoli. Rimuovere i tappi dagli ingressi opzionali (P).



TI2417A

4. Applicare sigillante per filettature alle prese (12c) ai gomiti (50*) e alle filettature maschie dei raccordi girevoli (A, B). Installare i gomiti (50*) negli ingressi opzionali (P), rivolti verso il basso. Installare i raccordi girevoli (A, B) nei gomiti. Accertarsi di installare il raccordo girevole A (più piccolo) nel lato A. Installare i tappi al posto dei raccordi girevoli. Serrare tutte le parti a 26,6-27,7 N•m.

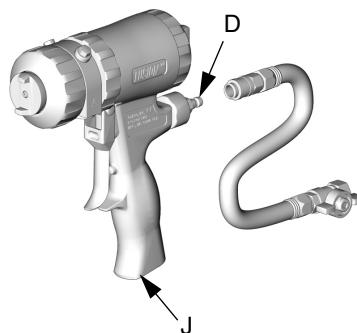
 I gomiti (50*) non sono inclusi con la pistola con distribuzione a spruzzo.



TI2646A

5. Collegare i flessibili A e B ai raccordi girevoli A e B.

6. Rimuovere il raccordo (D) e il tappo (J). Invertire le posizioni. Applicare lubrificante per filettature e serrare fino a 14-15 N•m.



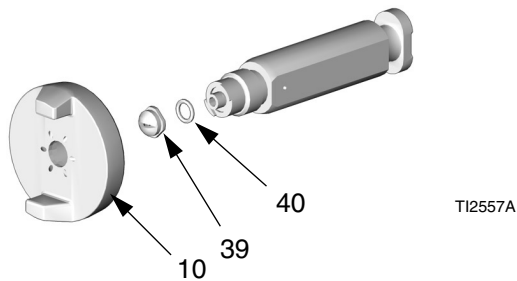
TI2540A


7. Collegare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riazionare la pistola.

Ugelli di spruzzatura piatti

1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.

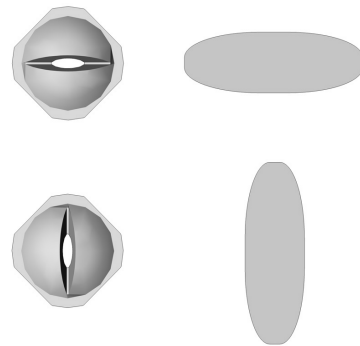
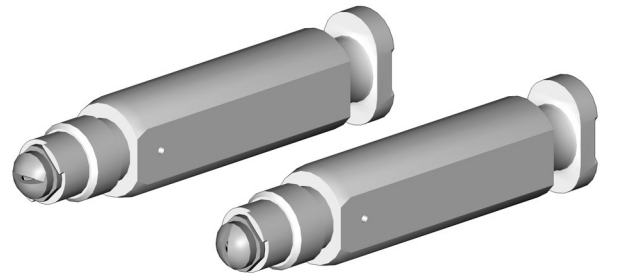
2. Rimuovere il tappo dell'aria (10) e l'ugello di spruzzatura piatto (39). Ispezionare l'anello di tenuta (40).




 Se l'ugello è bloccato, forzarlo con un piccolo cacciavite o estrarlo con le pinze. L'ugello è rinforzato per resistere ai danni.

3. Per pulire, immergere l'ugello in solventi compatibili, vedere a pagina 23. Pulire delicatamente con l'apposito strumento per la pulizia 15D234, Pagina 47, per adattarsi alla configurazione dell'ugello.

4. Riposizionare l'ugello orizzontalmente o verticalmente, oppure installare un ugello di dimensioni diverse.



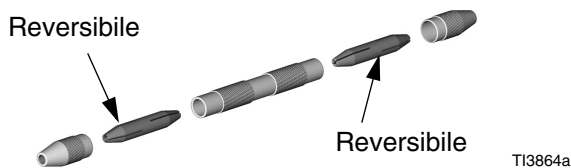
 Gli ugelli sono contrassegnati sulla parte posteriore con le ultime 3 cifre del codice. Vedere **Guida di riferimento codici ugelli piatti**, a pagina 41.

5. Reinstallare il tappo dell'aria a mano. La pulizia del foro di allineamento all'ugello non è importante.

Manutenzione

Kit di attrezzi in dotazione

- Chiave esagonale; 5/16
- Cacciavite; a testa piatta da 1/8
- Punta da trapano per ugello; dimensioni diverse a seconda delle dimensioni dell'ugello. Vedere TABELLA 1, pagina 24.
- Punta da trapano per bocchettoni; dimensioni diverse a seconda delle dimensioni del bocchettone. Vedere TABELLA 3, pagina 25.
- 117661 Morsa a perno; mandrini doppi reversibili



- 551189 Pistola per lubrificante; con 3 once di lubrificante
- 15B817 Collettore di lavaggio
Non incluso con la pistola con distribuzione a spruzzo.

Tenere pulita la pistola

Tenere la pistola pulita con la copertura per pistola accessoria, pagina 43.

L'applicazione di uno strato molto sottile di lubrificante facilita la pulizia.

Come Necessario

- 1. Pulizia dell'esterno della pistola**, pagina 23.
- 2. Pulire ugello Camera Miscelatore**, a pagina 24, almeno una volta al giorno.

- 3. Pulire il tappo dell'aria**, pagina 23.
- 4. Pulizia del silenziatore**, pagina 23.
- 5. Pulizia del collettore fluido**, pagina 23.
- 6. Pulire i passaggi**, pagina 24.
- 7. Pulire le porte per urto diretto**, pagina 24.

Quotidianamente



Seguire **Spegnimento**, a pagina 17.

Da settimanale a mensile

- 1. Pulire Camera miscelatore e le cartucce della guarnizione laterale**, a pagina 32. Controllare gli anelli di tenuta.
- 2. Pulire Valvole di ritegno**, a pagina 34. Controllare gli anelli di tenuta e i filtri.

Lavaggio pistola

Se è necessario lavare la pistola, usare la procedura riportata di seguito.

 PERICOLO  
Leggere le avvertenze, pagina 8.

1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.

2. Lavare con un solvente compatibile in un secchio metallico collegato a massa, mantenendo una parte metallica della pistola a contatto con il lato del secchio. Durante l'operazione di lavaggio utilizzare il minimo valore di pressione possibile del fluido.

3. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.



Per un lavaggio più accurato, è disponibile il kit per lavaggio con solvente 218669. Il kit si collega al manicotto per lavaggio 15B817.

Pulizia dell'esterno della pistola

Pulire l'esterno della pistola con un solvente compatibile.

Usare N Metil Pirrolidone (NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv, o equivalente per ammorbidire il materiale indurito.

AVVERTENZA
Questi solventi non sono raccomandati per il lavaggio.

Pulire il tappo dell'aria

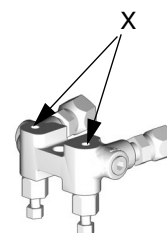
Immergere il tappo dell'aria in un solvente compatibile. Pulire i fori con la punta per trapano #58 (0,042).

Pulizia del silenziatore

Rimuovere il silenziatore e pulirlo con un solvente compatibile.

Pulizia del collettore fluido

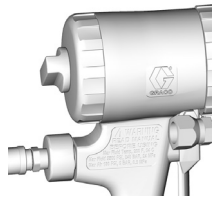
Pulire il collettore del fluido con un solvente compatibile e un pennello ogni volta che lo si rimuove dalla pistola. Assicurarsi di pulire le due porte per il fluido (X) nella parte superiore della superficie corrispondente. Non danneggiare la superfici di sigillatura piatte. Rivestire con lubrificante se restano esposte per tenere fuori l'umidità.



TI2411-1A

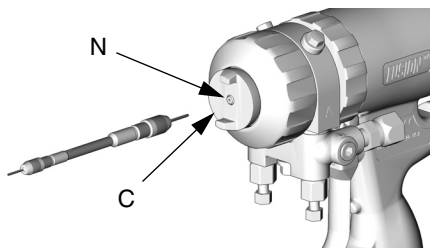
Pulire ugello Camera Miscelatore

1. Inserire la sicura del pistone, pagina 13.



TI2409A

2. Fare riferimento a TABELLA 1. Vedere anche il grafico identificativo sotto **Kit punte per trapano**, pagina 42. Usare la punta per trapano di dimensioni appropriate per pulire l'ugello della camera di miscelazione (N). Se necessario, pulire il tappo dell'aria (C) delicatamente con un pennello rigido.



TI2418A

Tabella 1: Dimensioni delle punte per trapano per ugello

Spruzzatura arrotondata		Spruzzatura piatta	
Camera miscelatore Codice	Dimensioni trapano mm	Camera miscelatore Codice	Dimensioni trapano mm
AR2020	#58; 1,00	AF2020	3/32; 2,35
AR2929	#55; 1,30	AF2929	3/32; 2,35
AR3737	#55; 1,30		
AR4242	#53; 1,50	AF4242	3/32; 2,35
AR4747	1/16; 1,59		
AR5252	#50; 1,75	AF5252	3/32; 2,35
AR6060	#44; 2,15		
AR7070	3/32; 2,35		
AR8686	#32; 2,90		

Pulire i passaggi

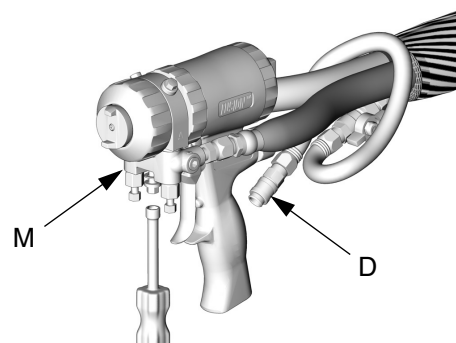
Se necessario, pulire i passaggi nella sede del fluido e le impugnature con le punte per trapano. Fare riferimento a TABELLA 2 e a **Esploso** a pagina 29 per il diametro e la posizione dei passaggi. Tutte le punte per trapano sono disponibili in un kit per accessori. Ordinare il kit 248969 per il kit del trapano con impugnatura per spurgo pneumatico, vedere pagina 43.

Tabella 2: Diametri passaggio

Descrizione passaggio	Lettera di riferimento (pagina 29)	Diametro, mm
Ingresso Aria Opzionale	C	11,0; 3,1
Aria di spurgo	D	3,1
Pistone aria	E, F	3,1
Scarico aria	G	8,7; 3,1
Foro valvola sfiato	H	7,1
Aria pulita	Non mostrato	2,35
Fori valvola di ritegno	Non mostrato	2,35
Lubrificare	Non mostrato	2,35

Pulire le porte per urto diretto

1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.
2. Scollegare l'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



TI2554A

3. **Lavaggio pistola**, pagina 23. Se pistola non viene lavata, vedere a pagina 32.
4. **Rimuovere l'estremità anteriore**, pagina 30.

- 5.** Spingere la camera di miscelazione in avanti fino a quando le porte per urto diretto (IP) sono visibili. Vedere TABELLA 3 per il trapano di dimensioni appropriate per pulire le porte. Vedere anche il grafico identificativo sotto **Kit punte per trapano**, pagina 42. Alcune camere di miscelazione presentano dei fori di allargamento (CB) e richiedono due dimensioni di trapano per pulire completamente le porte di urto diretto.

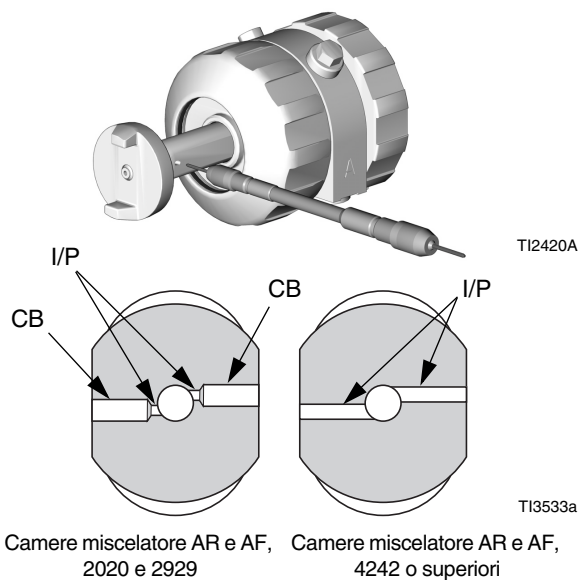


Tabella 3: Dimensioni delle punte per trapano per porta urto diretto

Codice camera miscelatore	Dimensioni delle punte per trapano per porta urto diretto (IP) mm	Allargamento (CB) Dimensioni punta per trapano mm
AR2020	#76; 0,50	#53; 1,50
AR2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AR3737	#63; 0,94	Non usato
AR4242	#58; 1,00	Non usato
AR4747	#56; 1,18	Non usato
AR5252	#55; 1,30	Non usato
AR6060	#53; 1,50	Non usato
AR7070	#50; 1,75	Non usato
AR8686	#44; 2,15	Non usato
AF2020	#76; 0,50	#53; 1,50
AF2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AF4242	#58; 1,00	Non usato
AF5252	#55; 1,30	Non usato

- 6.** Spingere la camera del miscelatore di nuovo in posizione.
- 7.** Attaccare l'estremità anteriore, pagina 31.
- 8.** Collegare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riazionare la pistola.

Individuazione e correzione dei guasti

1. Seguire **Procedura di decompressione**, pagina 18, prima di controllare o riparare la pistola.

2. Verificare tutti i possibili problemi e le possibili cause prima di smontare la pistola.

AVVERTENZA
Per impedire la contaminazione incrociata delle parti a contatto con la pistola, non interscambiare mai le parti del componente A (isocianato) e del componente B (resina).

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
La pistola non si attiva del tutto quando si preme il grilletto.	Sicura del grilletto inserita.	Disinserire la sicura del grilletto vedere pagina 13.
	Silenziatore ostruito (22).	Pulire, pagina 23.
	Anelli di tenuta della valvola pneumatica (24) danneggiati.	Sostituire, pagina 36.
Nessun fluido quando la pistola viene attivata completamente.	Valvole del fluido chiuse (12b).	Aperto.
	Porte urto diretto ostruite.	Pulire, pagina 24.
	Valvole di ritegno ostruite (26).	Pulire, pagina 34.
La pistola si attiva lentamente.	Silenziatore ostruito (22).	Pulire, pagina 23.
	Anelli di tenuta pistone danneggiati (16, 17).	Sostituire, pagina 35.
	Valvola pneumatica sporta o anelli di tenuta (24) danneggiati.	Pulire la valvola o sostituire gli anelli di tenuta pagina 36.
La pistola ha dei ritardi, poi si attiva bruscamente.	Materiale indurito attorno alle guarnizioni laterali (18).	Ispezionare le guarnizioni laterali (18c) e la camera del miscelatore (19) per graffi. Sostituire, pagina 32.
	Anello di ritenzione (9) non fuoriuscito.	Serrare l'anello di ritenzione fino a quando non tocca il fondo.
Perdita del ventaglio circolare.	Ugello camera miscelatore sporco.	Pulire, pagina 24.
Perdita del ventaglio piatto.	Ugello di spruzzatura ostruito.	Pulire, in un solvente compatibile, pagina 21.
	Ugello usurato.	Sostituire, pagina 21.
	Ugello camera miscelatore sporco.	Pulire, pagina 24.
Perdita tra l'ugello piatto e la camera del miscelatore.	L'ugello non si trova nella posizione corretta.	Rimontare, pagina 21.
	Anello di tenuta (40) danneggiato/assente.	Sostituire, pagina 21.
Squilibrio pressione.	Porte urto diretto ostruite.	Pulire, pagina 24.
	Valvole di ritegno ostruite (26).	Pulire, pagina 34.
	Viscosità non uguali.	Regolare la temperatura per compensare.

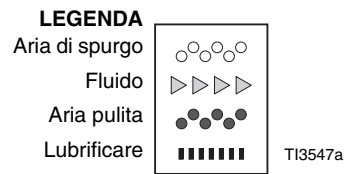
PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
Fluido A e/o B nella sezione aria della pistola.	Guarnizioni laterali danneggiate (18c).	Sostituire, pagina 32.
	Camera miscelatore danneggiata (19).	Sostituire, pagina 32.
	Anelli di tenuta guarnizioni danneggiati (18d, 18e).	Sostituire, pagina 32.
	Tappo dell'aria serrato con valvole del fluido (12b) aperte.	Chiudere per prime le valvole.
Nebbiolina di fluido dalla camera miscelatore o dal tappo dell'aria.	Guarnizioni laterali danneggiate (18c).	Sostituire, pagina 32.
	Anelli di tenuta guarnizioni danneggiati (18d, 18e).	Sostituire, pagina 32.
	Camera miscelatore danneggiata (19).	Sostituire, pagina 32.
Sovraspruzzatura eccessiva.	Troppa aria pulita.	Ridurre, pagina 16.
Accumulo rapido di materiale sul tappo dell'aria.	Fori del tappo dell'aria ostruiti.	Pulire, pagina 23.
	Aria pulita insufficiente.	Aumentare, pagina 16.
	Anello di tenuta sede fluido (23) danneggiato/assente.	Sostituire, pagina 32.
	Anello di tenuta anteriore (3) danneggiato.	Sostituire, pagina 32.
Aria pulita ridotta.	Anello di tenuta anteriore (3) danneggiato.	Sostituire, pagina 32.
Aria pulita eccessiva quando le valvole del fluido sono chiuse e la pistola viene attivata.	Anello di tenuta sede fluido (23) danneggiato/assente.	Sostituire, pagina 32.
Il fluido non viene interrotto quando le valvole sono chiuse.	Valvole del fluido danneggiate (12b).	Sostituire.
Raffica di aria dal silenziatore quando la pistola viene attivata.	Normale.	Non è necessaria alcuna azione.
Perdita d'aria costante dal silenziatore.	Anelli di tenuta della valvola pneumatica (24) danneggiati.	Sostituire, pagina 36.
	Anelli di tenuta pistone danneggiati (16, 17).	Sostituire, pagina 35.
Perdite d'aria dalla valvola pneumatica anteriore.	Anelli di tenuta della valvola pneumatica (24) danneggiati.	Sostituire, pagina 36.
Perdita aria attorno all'anello di blocco.	L'anello di tenuta è danneggiato (21).	Sostituire, pagina 32.
Impossibile serrare l'anello di ritenzione (9) fino a quando non arriva in fondo.	Tappo dell'aria (10) montato prima dell'anello di ritenzione (9).	Installare l'anello di ritenzione (9), quindi il tappo dell'aria (10), pagina 33.


Principi di funzionamento

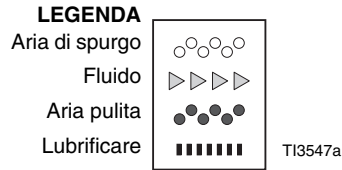
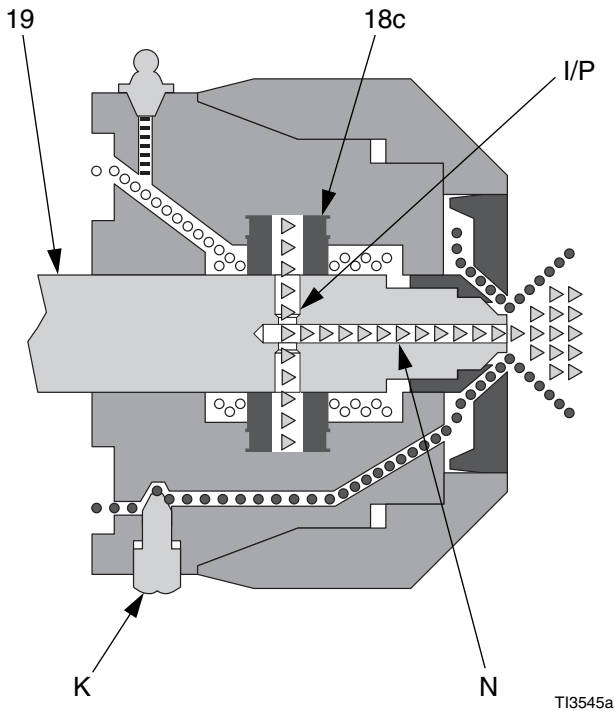
Pistola attivata (spruzzatura fluido)


Camera miscelatore (19) si sposta indietro, chiudendo il flusso aria di spurgo. Porte urto diretto (IP) si allineano con le porte del fluido delle guarnizioni laterali (18c), consentendo al fluido di fluire attraverso l'ugello della camera miscelatore (N).

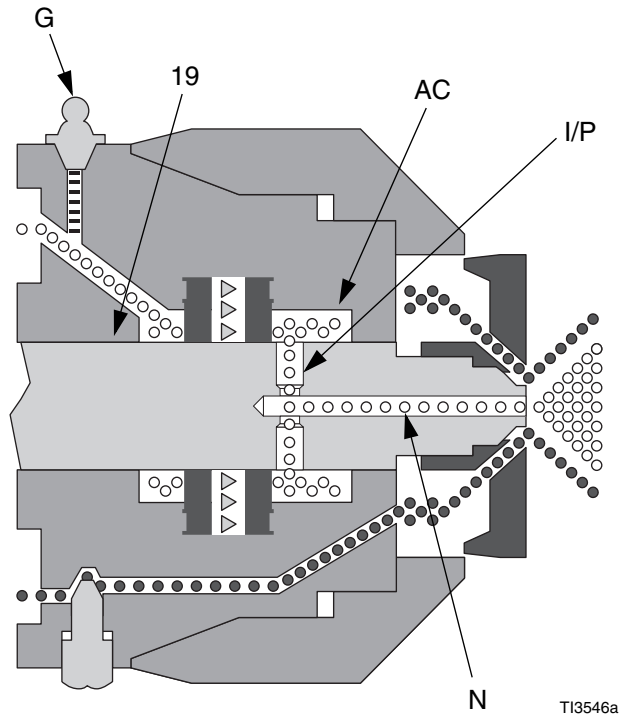
Vedere pagina 16 per regolare la valvola aria pulita (K).



 Percorsi del fluido non mostrati in scala per chiarezza.



 Percorsi del fluido non mostrati in scala per chiarezza.

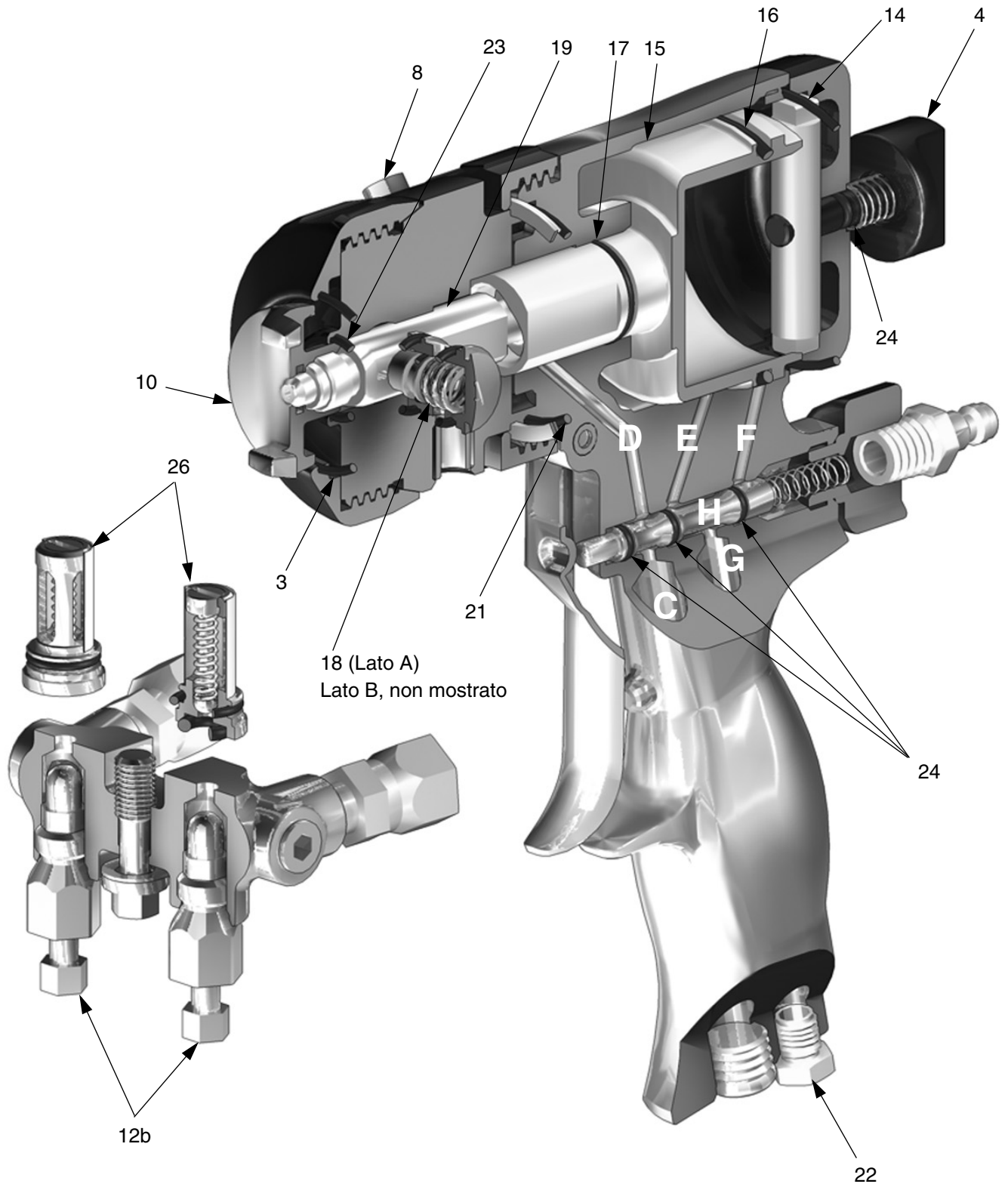


Pistola disattivata (spurgo pneumatico)

Camera miscelatore (19) si sposta in avanti, chiudendo il flusso del fluido. Porte urto diretto (IP) aprono la camera aria (AC) consentendo all'aria di spurgo di fluire attraverso l'ugello della camera miscelatore (N).

Vedere pagina 17 per l'uso del raccordo di lubrificante (G).

Esploso



Riparazione

Utensili necessari

Utensili necessari per una riparazione completa della pistola:

- Chiave inglese
- Cacciavite a testa piatta (incluso)
- Asta diametro di 3 mm
- Chiave esagonale; 5/16 (inclusa)

Lubrificazione

Lubrificare liberamente tutti gli anelli di tenuta, le guarnizioni e le filettature. Lubrificare le filettature e la parte esterna dell'anello di blocco (11). Vedere pagina 46 per istruzioni sull'ordine del lubrificante.

Rimuovere l'estremità anteriore

PERICOLO



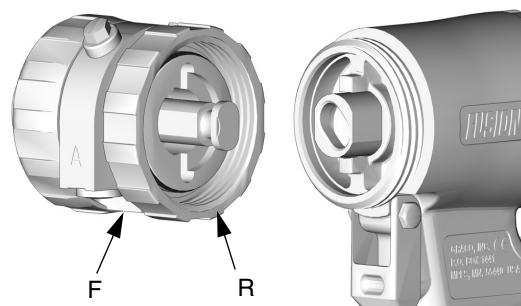
Leggere le avvertenze a pagina 7. Il collegamento corretto dell'estremità anteriore è importantissimo. Non usare la pistola se l'estremità frontale è lenta o se l'anello di blocco non è a filo con l'impugnatura.

1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.
2. **Lavaggio pistola**, pagina 23.

AVVERTENZA

Se l'anello di blocco (R) è bloccato a causa di materiale accumulato, non forzarlo girando l'intera estremità frontale. Le linguette di posizionamento (Z) potrebbero rompersi. Immergere la parte anteriore della pistola nel solvente per ammorbidire il materiale indurito e liberare l'anello di blocco.

3. Svitare l'anello di blocco (R) fino a quando l'estremità frontale della pistola non è allentata. Girare l'alloggiamento del fluido (F) 1/8 di giro in senso antiorario. Svitare l'anello di blocco completamente e rimuovere l'estremità frontale della pistola.



T12416A

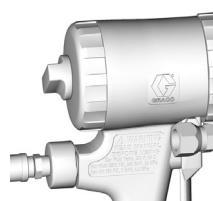
Attaccare l'estremità anteriore

PERICOLO



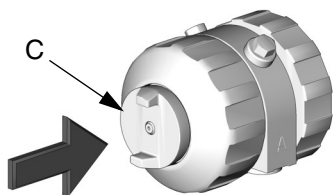
Leggere le avvertenze a pagina 7. Il collegamento corretto dell'estremità anteriore è importantissimo. Non usare la pistola se l'estremità frontale è lenta o se l'anello di blocco non è a filo con l'impugnatura.

1. Inserire la sicura del pistone, pagina 13.



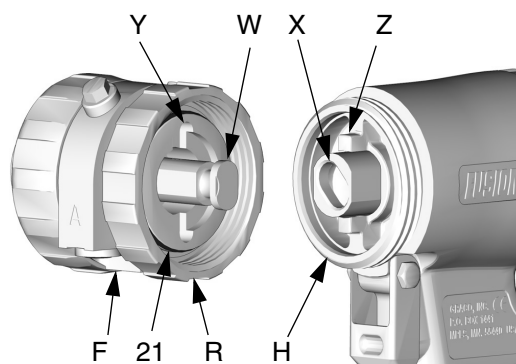
TI2409A

2. Spingere il tappo dell'aria (C) fino a che è a filo con la parte anteriore della pistola. In tal modo ci si assicura che la camera miscelatore è spinta completamente indietro.



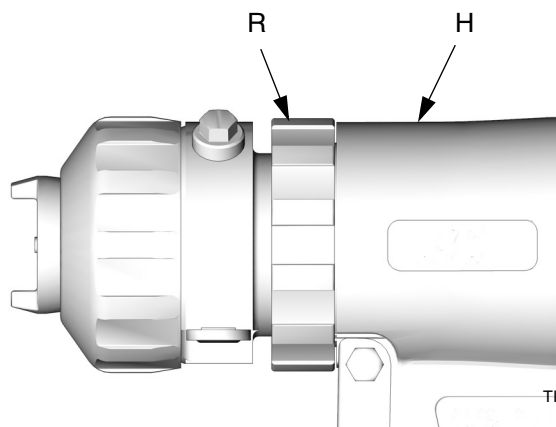
TI2422A

3. Verificare che l'anello di tenuta (21) sia in posizione. Lubrificare liberamente l'anello di tenuta, le filettature dell'anello di blocco (R) e l'impugnatura (H) e la parte esterna dell'anello di blocco. Orientare l'estremità anteriore (F) come richiesto per il montaggio del collettore del fluido desiderato (in figura è mostrato il montaggio inferiore). Inserire l'estremità con chiave (W) della camera di miscelazione nell'alloggiamento (X). Avvitare l'anello di blocco sull'impugnatura a mano quanto più possibile.



TI2416A

4. Girare la sede del fluido di 1/8 di giro in senso orario per agganciare gli alloggiamenti (Y) e le linguette (Z). Spingere l'estremità anteriore per assicurarsi che sia correttamente sistemata. Continuare ad avvitare l'anello di blocco (R) sull'impugnatura (H) molto bene. Quando è montato correttamente, l'anello di blocco è a filo con l'impugnatura.



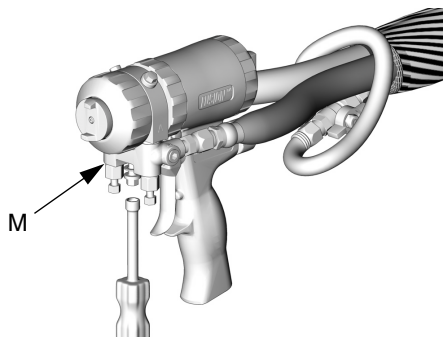
TI2423A

Camera miscelatore e le cartucce della guarnizione laterale

Vedere pagina 3 per le dimensioni della camera miscelatore disponibili.

1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.

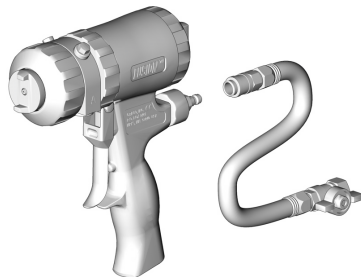
2. Rimuovere il collettore del fluido (M). Lasciare l'aria collegata.



TI2543A

3. Lavare la pistola per rimuovere i componenti A e B residui, pagina 23. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.

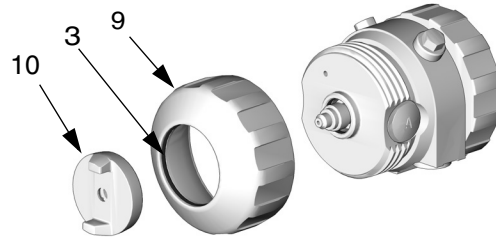
4. Scollegare l'aria.



TI2540A

5. Rimuovere l'estremità anteriore, pagina 30.

6. Rimuovere il tappo dell'aria (10) e l'anello di ritenzione (9). Ispezionare l'anello di tenuta (3) all'interno dell'anello di ritenzione.

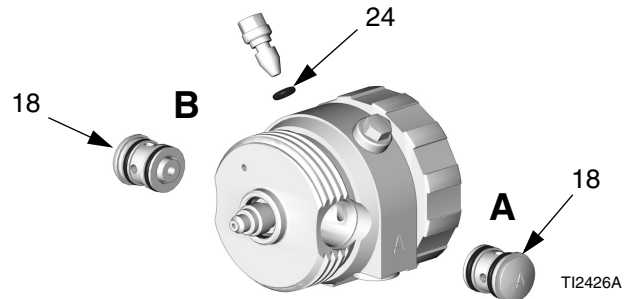


TI2424A

AVVERTENZA

Per impedire la contaminazione incrociata delle cartucce delle guarnizioni laterali, non interscambiare mai le parti del componente A e del componente B. La cartuccia del componente A è contrassegnata con una A.

7. Estrarre le cartucce della laterale (18). Ispezionare anche l'anello di tenuta (24) sulla valvola dell'aria pulita (8).



TI2426A

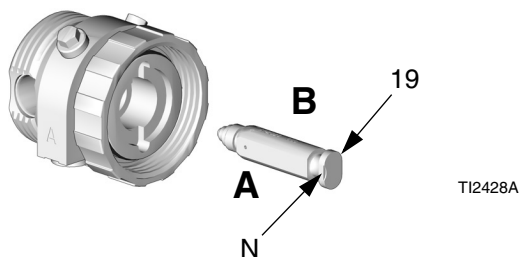
Continua a pagina 33.

- 8.** Estrarre la camera miscelatore (19) dal retro dell'alloggiamento del fluido. Ispezionare per danni e pulire le porte, pagina 24. Ispezionare l'anello di tenuta (23) sulla parte anteriore del corpo del fluido.

AVVERTENZA

Per impedire la contaminazione incrociata delle parti a contatto con la pistola, la camera del miscelatore è contrassegnata con una A e una tacca (N) sul bordo posteriore. Assicurarsi che il lato A della camera miscelatore si trovi sul lato A della pistola.

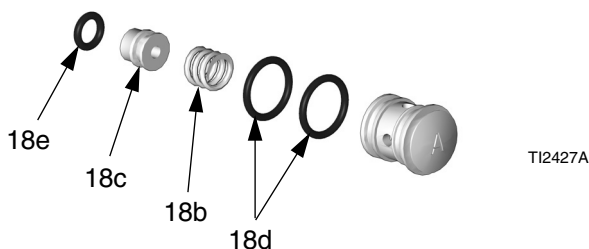
- 9.** Applicare uno strato sottile di lubrificante alla camera del miscelatore (19). Installare una camera miscelatore. Segni A e tacche (N) devono trovarsi sullo stesso lato A sull'alloggiamento del fluido. La camera miscelatore è fatta in modo da adattarsi all'alloggiamento del fluido.



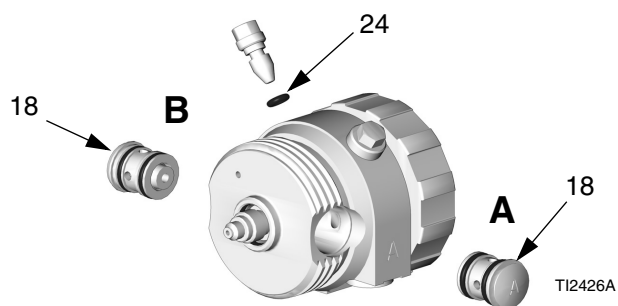
AVVERTENZA

Per impedire la contaminazione incrociata delle cartucce delle guarnizioni laterali, non interscambiare mai le parti del componente A e del componente B. La cartuccia del componente A è contrassegnata con una A.

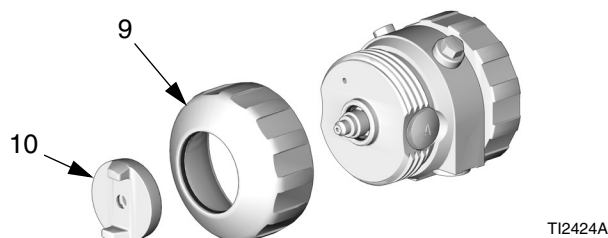
- 10.** Ispezionare con cura gli anelli di tenuta della cartuccia della guarnizione laterale, gli anelli di tenuta e le superfici. Sostituire le parti usurate o danneggiate. Lubrificare liberamente tutti gli anelli di tenuta (18d, 18e), e rimontare. Premere la guarnizione laterale (18c) per controllare il funzionamento corretto della molla (18b).



- 11.** Lubrificare liberamente e reinstallare le cartucce della guarnizione laterale (18).



- 12.** Lubrificare tutte le filettature e reinstallare l'anello di ritenzione (9). Installare il tappo dell'aria (10).




- 13.** Attaccare l'estremità anteriore, pagina 31.

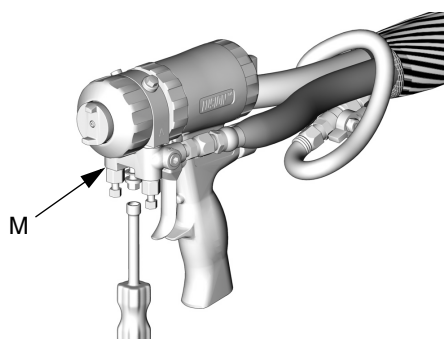
- 14.** Collegare l'aria e attivare la pistola poche volte per controllare le perdite. Se la valvola di ritegno fuoriesce dalla posizione, la tenuta del fluido su quel lato della camera miscelatore è inadeguata o sui componenti laterali della guarnizione/cartuccia. Correggere il problema prima di montare il collettore del fluido.

- 15.** Collegare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riazionare la pistola.

Valvole di ritegno

 Prima di smontare, premere la sfera (26c) per testare la valvola di ritegno per il movimento e l'azione a molla corretti.

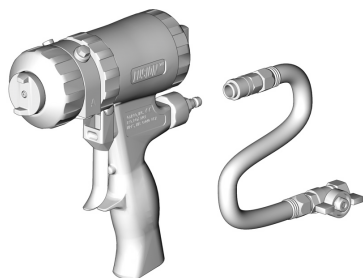
1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.
2. Rimuovere il collettore del fluido (M). Lasciare l'aria collegata. **Pulizia del collettore fluido**, a pagina 23.



TI2543A

3. Lavare la pistola per rimuovere i componenti A e B residui, pagina 23. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.

4. Scollegare l'aria.



TI2540A

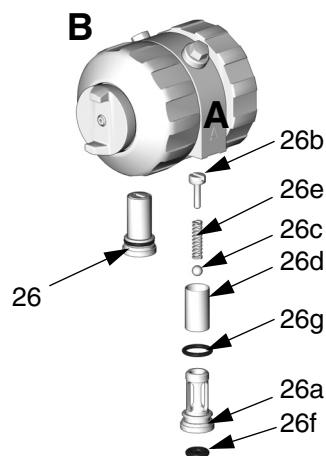
5. Fare leva sulle valvole di ritegno (26) sulla tacca.

PERICOLO



Leggere le avvertenze a pagina 7. Gli anelli di tenuta della valvola di ritegno danneggiati (26f, 26g) possono causare perdite esterne. Sostituire gli anelli di tenuta quando si notano dei danni.

6. Fare scorrere fuori il filtro (26d). Pulire ed ispezionare le parti. Ispezionare accuratamente gli anelli di tenuta (26f, 26g). Se necessario, rimuovere la vite (26b) e smontare l'intera valvola di ritegno.



TI2429A

7. Rimontare le valvole di ritegno. La vite (26b) deve essere a filo (entro 1,5 mm) dalla superficie della sede (26a). Lubrificare liberamente gli anelli di tenuta (26f, 26g), e rimontare attentamente l'alloggiamento del fluido.
8. Collegare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riazionare la pistola.

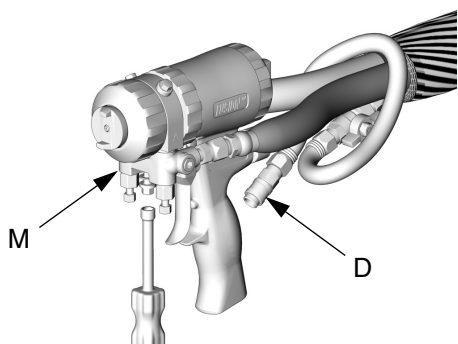
AVVERTENZA

Per impedire la contaminazione incrociata delle valvole di ritegno, non interscambiare mai le parti del componente A e del componente B. La valvola di ritegno del componente A è contrassegnata con una A.

Pistone

1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.

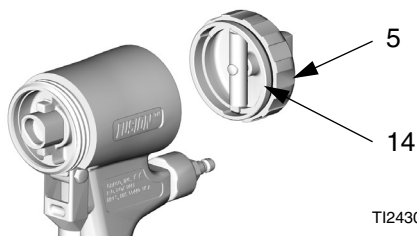
2. Scollegare l'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



TI2554A

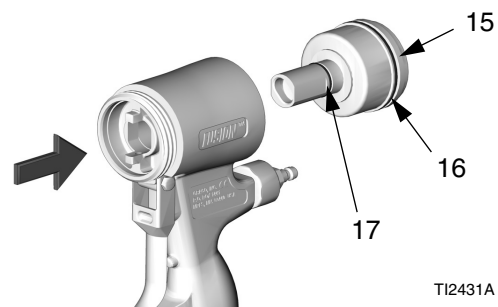
3. Rimuovere l'estremità anteriore, pagina 30.

4. Svitare il tappo del cilindro (5) e ispezionare l'anello di tenuta (14).



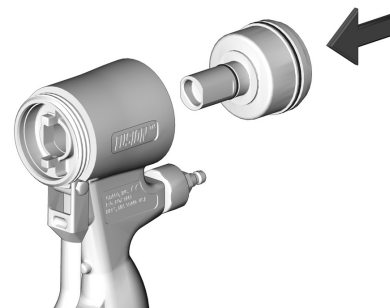
TI2430A

5. Spingere l'asta del pistone per rimuovere il pistone (15). Ispezionare l'anello di tenuta del pistone (16) e l'anello di tenuta dell'asta (17).



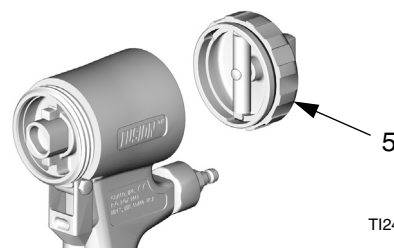
TI2431A

6. Lubrificare liberamente gli anelli di tenuta del pistone. Reinstallare il pistone. L'asta è codificata per un montaggio corretto. Spingere fermamente per sistemare il pistone.



TI2432A

7. Installare il tappo del cilindro (5).



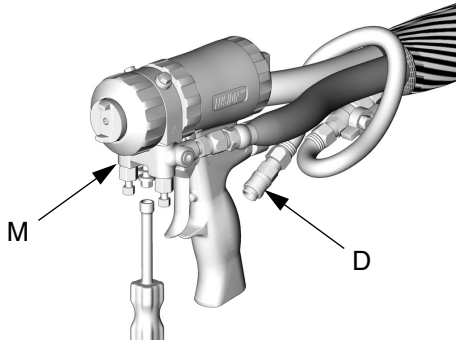
TI2430A

8. Attaccare l'estremità anteriore, pagina 31.

9. Collegare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riazionare la pistola.

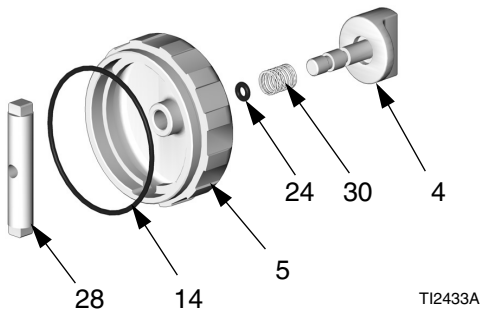
Sicura Blocco Pistone

1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.
2. Scollegare l'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



TI2554A

3. Svitare il tappo del cilindro (5). Tenere il fermo del pistone (28) con una chiave e svitare dal blocco di sicurezza (4). Ispezionare la molla (30) e gli anelli di tenuta (14, 24).

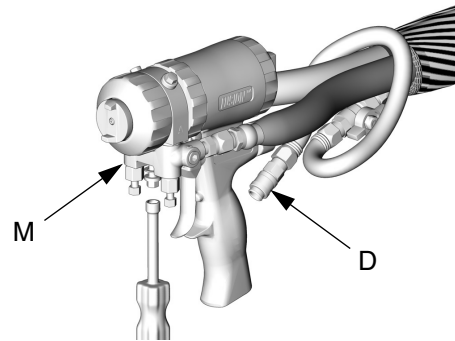


TI2433A

4. Lubrificare liberamente gli anelli di tenuta e rimontare. Pulire le filettature con solvente o con alcol. Applicare Loctite® media o l'equivalente alle filettature sul fermo (28) e rimontare.
5. Collegare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riazionare la pistola.

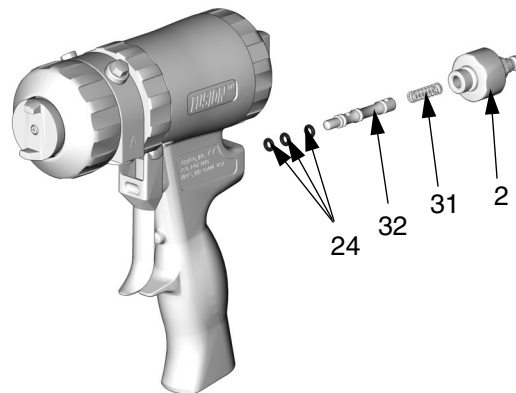
Valvola dell'aria

1. Seguire **Procedura di decompressione**, a pagina 18.
2. Scollegare l'aria (D) e rimuovere il collettore del fluido (M).



TI2554A

3. Svitare il tappo della valvola aria (2) e rimuovere la molla (31). Usando uno strumento di diametro piccolo, spingere la bobina (32) fuori dalla parte anteriore. Ispezionare gli anelli di tenuta (24).

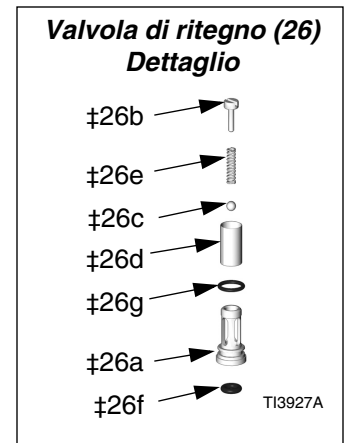
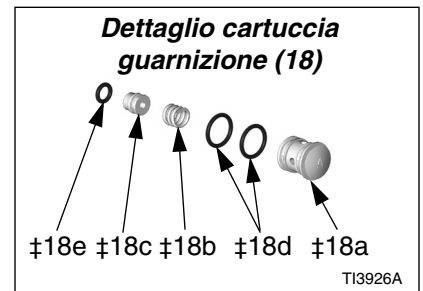
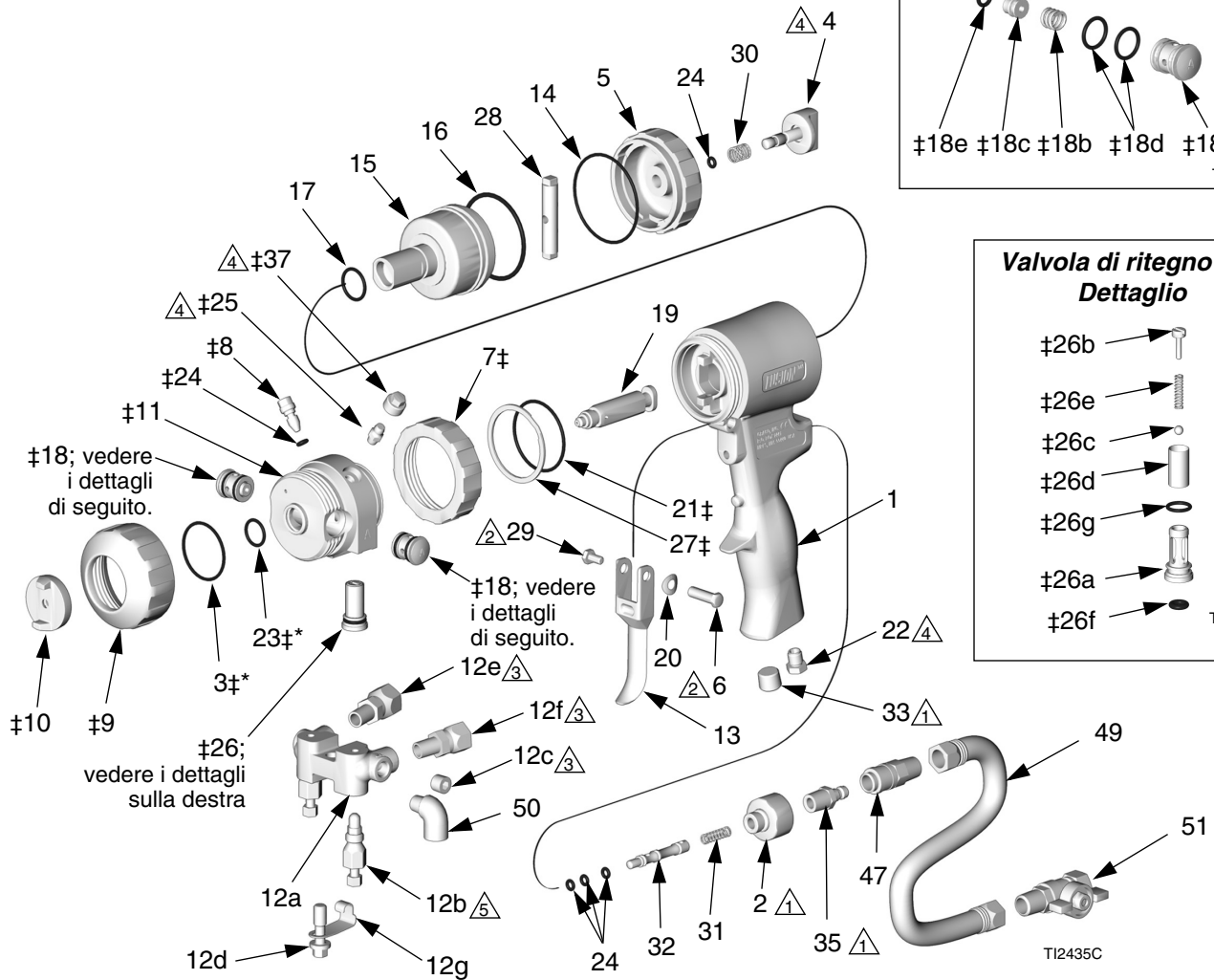


TI2434A

4. Lubrificare liberamente gli anelli di tenuta e rimontare. Serrare il tappo (2) fino a 14-15 N•m.
5. Collegare il collettore del fluido. Collegare l'aria. Riazionare la pistola.

Parti

Pistola a ventaglio circolare mostrata; vedere pagina 39 per parti aggiuntive e viste dettagliate



Rif. No.	Codice	Descrizione	Qtà	Rif. No.	Codice	Descrizione	Qtà
1	15K365	IMPUGNATURA	1	19		CAMERA, miscelatore, piatto; vedere Pistole ventaglio piatto , pagina 40	1
2	15B208	TAPPO, valvola di sfiato	1	20	15C480	RONDELLA, ondulata	1
3†	248137	ANELLO DI TENUTA; PTFE; confezione da 6	1	21†*	248132	ANELLO DI TENUTA, confezione da 6	1
4★	15B206	BLOCCO, sicurezza	1	22	119626	SILENZIATORE	1
5★	15B204	TAPPO, cilindro	1	23†*	248131	ANELLO DI TENUTA, confezione da 6	1
6	192272	SPINOTTO	1	24†*★	246354	ANELLO DI TENUTA, confezione da 6	1
7‡	15B215	ANELLO, blocco	1	25‡	100846	RACCORDO, lubrificante	1
8‡	15B223	VALVOLA, aria pulita	1	26‡	246731	VALVOLA, ritegno; lato A; include 26a-26g	1
9‡	15B211	ANELLO, ritenzione	1		246352	VALVOLA, ritegno; lato B; include 26a-26g	1
10‡	15B210	TAPPO DELL'ARIA; per pistole con ventaglio circolare	1	26a††		. CORPO	1
	15B801	TAPPO DELL'ARIA; per pistole con ventaglio piatto; non incluso nel kit di sostituzione estremità anteriore 246361; vedere Viste dettagliate , pagina 39	1	26b††	15B214	. VITE; 5/16-18 x 13 mm	1
◆	15D973	TAPPO DELL'ARIA, per pistola con distribuzione a spruzzo; non incluso nel kit di sostituzione estremità anteriore 246361; vedere Viste dettagliate , pagina 39	1	26c‡	257420	. SFERA; carburo, confezione da 10	1
				26d‡		. FILTRO; vedere pagina 41	1
				26e‡	117490	. MOLLA	1
				26f†*	248133	. ANELLO DI TENUTA, lato valvola di ritegno; confezione da 6	1
				26g†*	248129	. ANELLO DI TENUTA, corpo valvola di ritegno; confezione da 6	1
11‡	246491	CORPO, fluido	1	27‡	116550	ANELLO, ritenzione	1
12	246012	COLLETTORE, fluido, 2 flessibili; include 12a-12g	1	28★	15B205	FERMO, pistone	1
	249523	COLLETTORE, fluido, 4 flessibili; include 12a, 12b, 12d-12g, 50; vedere Viste dettagliate , pagina 39	1	29	203953	VITE; 10-24 x 10 mm	1
				30★	114070	MOLLA	1
				31	117485	MOLLA	1
				32	15B202	BOBINA, valvola	1
12a†		. COLLETTORE	1	33	100721	TAPPO, conduttura; 1/4-18 npt; solo pistole con ventaglio tondo o piatto	1
12b	246356	. VALVOLA, fluido	2	35	117509	A INNESTO RAPIDO, maschio, aria; 1/4 npt(m); solo pistole ventaglio circolare e piatto	1
12c	100139	. TAPPO, conduttura; 1/8-27 npt	2	36▲	222385	SCHEDA, avvertenza; non mostrata	1
12d	15B221	. BULLONE; 5/16-24	1	37‡	15B689	COPERCHIO, lubrificare raccordo	1
12e	117634	. RACCORDO GIREVOLE, lato B; 1/8 npt(m) x no. 6 JIC(f); per collettore a 2 flessibili	1	39	FTxxxx	UGELLO, piatto; vedere Kit ugelli piatti , Pagina 41	1
	117634	. RACCORDO GIREVOLE, lato B; 1/8 npt(m) x no. 6 JIC(f); per collettore a 4 flessibili; vedere Viste dettagliate , pagina 39	2	40*	246360	ANELLO DI TENUTA; PTFE; modelli ugello piatto; confezione da 3; Vedere Pistole ventaglio piatto , pagina 40	1
12f	117635	. RACCORDO GIREVOLE, lato A; 1/8 npt(m) x no. 5 JIC(f); per collettore a 2 flessibili	1	43	117661	MORSA a perno; mandrini doppi reversibili Strumenti forniti , pagina 39	1
	117635	. RACCORDO GIREVOLE, lato A; 1/8 npt(m) x no. 5 JIC(f); per collettore a 4 flessibili; vedere Viste dettagliate , pagina 39	2	46	117792	LUBRIFICARE PISTOLA, non in figura	1
12g	15B993	. MOLLA, anello, blocco	1	47	117510	ACCOPIATORE, linea aria	1
13	15B209	GRILLETTO	1	49	15B772	FLESSIBILE, aria; 1/4 npsm (fbe); 0,46 m	1
14*★	248136	ANELLO DI TENUTA, cappello cilindro; confezione da 6	1	50	112307	RACCORDO GIREVOLE, 1/8 npt (m x f); solo pistole ventaglio circolare e piatto	2
15	15B203	PISTONE	1	51	15B565	VALVOLA, sfera 1/4 npt (m x f); solo pistole ventaglio circolare e piatto	1
16*	248135	ANELLO DI TENUTA, pistone, confezione da 6	1				
17*	248134	ANELLO DI TENUTA, asta del pistone confezione da 6	1				
18‡	246349	CARTUCCIA, guarnizione, lato A, INOX; 1 include le parti 18a-18e	1				
	246350	CARTUCCIA, guarnizione, lato A, INOX; 1 include le parti 18a-18e	1				
18a†		. CORPO CARTUCCIA	1				
18b	117491	. MOLLA	1				
18c*†		. KIT GUARNIZIONE; vedere Pagina 44	1				
18d*	248130	. ANELLO DI TENUTA, corpo cartuccia; 1 confezione da 6	1				
18e*	248128	. ANELLO DI TENUTA, guarnizione laterale; confezione da 6	1				
19		CAMERA, miscelazione, circolare; vedere Pistole a distribuzione circolare , pagina 40	1				



Vedere **Viste dettagliate**, a pagina 39,
per ulteriori parti.

* Queste parti sono disponibili solo nei kit per le riparazioni.
Per selezionare un kit, fare riferimento a pagina 41.

† Queste parti non sono disponibili singolarmente.

‡ Incluso nel kit di sostituzione anteriore 246361.

★ Incluso nel gruppo del blocco di sicurezza 248064
(include 1 di 24 articoli).

▲ Ulteriori etichette di pericolo e di avvertenza
e le schede sono disponibili gratuitamente.

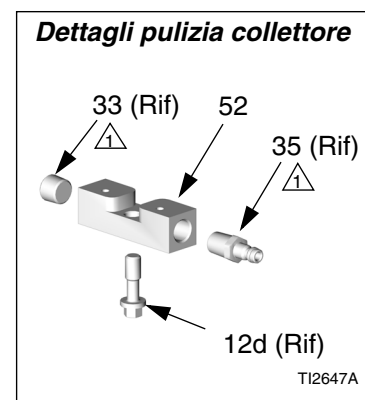
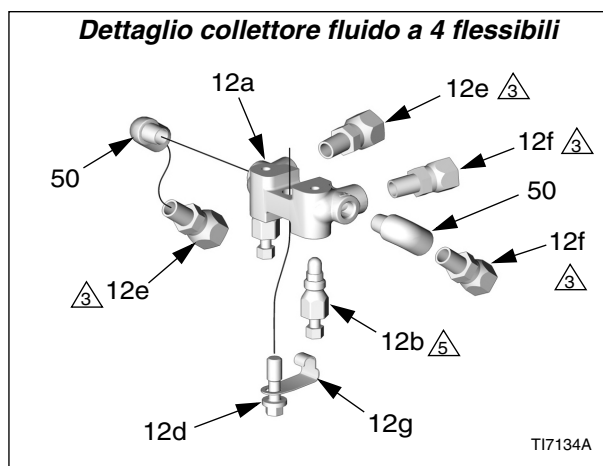
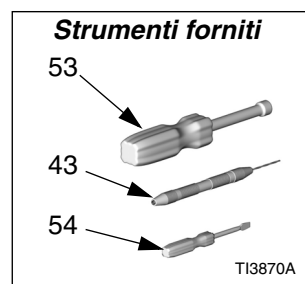
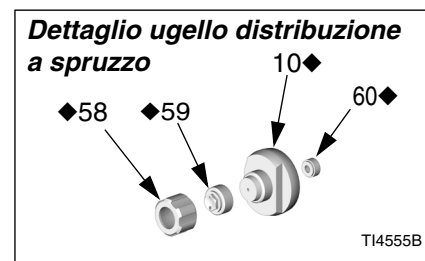
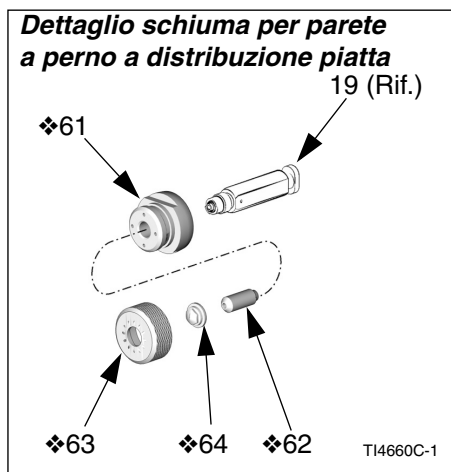
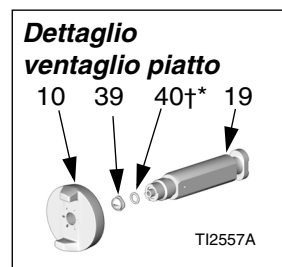
◆ Incluso nel kit per ugello distribuzione a spruzzo
248414 (vedere pagina 39).

Rif.	No.	Codice	Descrizione	Qtà
	52	15B817	COLLETORE, lavaggio pistola; solo pistola ventaglio circolare e piatto	1
	53	117642	CHIAVE, ESAGONALE; 5/16	1
	54	118575	CACCIAVITE; a testa piatta da 1/8	1
	55▲	172479	ETICHETTA, pericolo; non mostrata	1
	56▲	15D235	SEGNO, istruzione non mostrata	1
	57	117773	CARTUCCIA LUBRIFICANTE, 3 once; non mostrata; foglio MSDS disponibile presso www.graco.com	1

Rif.	No.	Codice	Descrizione	Qtà
	58◆	15D972	RITENZIONE, ugello; solo pistola con distribuzione a spruzzo	1
	59◆	15D971	UGELLO; solo pistola con distribuzione a spruzzo	1
	60◆	248019	GUARNIZIONE, pacchetto da 5; solo pistola con distribuzione a spruzzo.	1
	61❖	15F240	ADATTATORE, muro a perno	1
	62❖	15F854	GUARNIZIONE, ugello; muro a perno	1
	63❖	15F241	CAPPELLO, aria; muro a perno	1
	64❖	FTM979	UGELLO, piatto; muro a perno	1

- ▲ *Ulteriori etichette di pericolo e di avvertenza e le schede sono disponibili gratuitamente.*
- ◆ *Incluso nel kit per ugello distribuzione a spruzzo 248414.*
- ❖ *Incluso nel kit schiuma per parete a perno 249421.*

Viste dettagliate



▲ Serrare fino a 14-15 N•m.

▲ Serrare fino a 26,6-27,7 N•m.

▲ Serrare fino a 43-54 N•m.

Kit camera miscelatore

Pistole a distribuzione circolare

Kit camera miscelatore (include le punte per trapano)	Dimensioni dell'orifizio ugello	Dimensione punta per trapano per ugello, mm	Dimensioni del raccordo urto diretto	Dimensioni punta per trapano porta urto diretto mm	Dimensioni allargamento	Dimensione punta per trapano allargamento, mm
AR2020	0,042	#58; 1,00	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AR2929	0,052	#55; 1,30	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AR3737	0,052	#55; 1,30	0,037	#63; 0,94	Non usato	Non usato
AR4242	0,060	#53; 1,50	0,042	#58; 1,00	Non usato	Non usato
AR4747	0,0635	1/16; 1,59	0,0469	#56; 1,18	Non usato	Non usato
AR5252	0,070	#50; 1,75	0,052	#55; 1,30	Non usato	Non usato
AR6060	0,086	#44; 2,15	0,060	#53; 1,50	Non usato	Non usato
AR7070	0,094	3/32; 2,35	0,070	#50; 1,75	Non usato	Non usato
AR8686	0,116	#32; 2,90	0,086	#44; 2,15	Non usato	Non usato

Pistole ventaglio piatto

Kit camera miscelatore (include le punte per trapano e l'anello di tenuta)	Codice 40†, Anello di tenuta	Dimensioni dell'orifizio ugello	Dimensione punta per trapano per ugello, mm	Dimensioni del raccordo urto diretto	Dimensioni punta per trapano porta urto diretto mm	Dimensioni allargamento	Dimensione punta per trapano allargamento, mm
AF2020	246360	0,094	2,35	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AF2929	246360	0,094	2,35	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AF4242	246360	0,094	2,35	0,042	#58; 1,00	Non usato	Non usato
AF5252	246360	0,094	2,35	0,052	#55; 1,30	Non usato	Non usato

† Disponibile solo in kit per camere miscelatore piatte o in kit multipli 246360.

Guida di riferimento codici camera miscelatore

Codice parte campione AR4242:

AR	42	42
AR = Ventaglio circolare spurgo aria AF = Ventaglio piatto spurgo aria	Dimensioni orifizio A (1 mm)	Dimensioni orifizio B (1 mm)

Kit ugelli piatti

Ugello spruzzatura piatta Codice 39	Dimensioni ventaglio, mm
FT0424	portata bassa, 03-254
FT0438	portata media, 203-254
FT0624	portata bassa, 305-356
FT0638	portata media, 305-356
FT0838	portata media, 406-457
FT0848	portata alta, 406-457

Guida di riferimento codici ugelli piatti

Parte campione FT0848:

FT	08	48
FT = Ugello piatto	x2 = Lunghezza ventaglio (8x2=16" (406 mm))	Dimensioni diametro orifizio equivalenti (0,048" (1,21 mm))

Kit di riparazione della pistola

Leggere la tabella da sinistra a destra e dall'alto al basso per trovare la quantità di ciascuna parte nei kit.

Rif. No.	Kit anelli di tenuta all'ingrosso (qtà)	246347 Kit anello di tenuta cartuccia guarnizione laterale	246348 Kit guarnizioni laterali	246351 Kit anello di tenuta della valvola di ritegno	246355 Kit anello di tenuta completo
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

Kit filtri valvola di ritegno

I kit includono 10 filtri.

Il filtro da 80 mesh è standard con la pistola.

375 micron (40 mesh)

238 micron (60 mesh)

175 micron (80 mesh)

Kit punte per trapano

Per la pulizia delle porte e degli orifizi della pistola. Le illustrazioni servono per il confronto dei diametri. La lunghezza effettiva può variare.














1 in.
(25.4 mm)

1 in.
(25.4 mm)



Non tutte le dimensioni vengono usate con la pistola.

Codice kit	Qtà nel kit	Dimensioni punta per trapano		Figura
		nominale	mm	
249115	6	1/8	3,18	
246623	3	#32	2,90	
246810	3	7/64	2,77	
246813	3	#39	2,51	
246624	3	3/32	2,39	
246812	3	#43	2,26	
246625	3	#44	2,18	
248639	6	2,15 mm	2,15	
249114	6	#45	2,08	
246811	3	2 mm	2,00	
246626	6	#50	1,78	
249113	6	#52	1,63	
248893	6	1/16	1,59	
246627	6	#53	1,52	
249112	6	1,45 mm	1,45	
246809	6	#54	1,40	
246628	6	#55	1,32	
249764	6	1,20 mm	1,20	
246814	6	#56	1,18	

Codice kit	Qtà nel kit	Dimensioni punta per trapano		Figura
		nominale	mm	
246629	6	#58	1,07	
246808	6	#60	1,02	
248640	6	#61	0,99	
248618	6	#63	0,94	
248891	6	#66	0,84	
246807	6	#67	0,81	
246630	6	#69	0,74	
248892	6	#70	0,71	
246815	6	#73	0,61	
276984	6	#74	0,57	
246631	6	#76	0,51	
246816	6	#77	0,46	
246817	6	#81	0,33	

Kit punte per trapano

119386

Kit includes 20 cleanout drill bits ranging in sizes of #61 through #80.

Kit trapano pulizia impugnatura spurgo pneumatico

248969

Il kit include tutte e 5 le punte per trapano di lunghezza extra necessarie per pulire i passaggi aria nell'impugnatura per pistola a spurgo pneumatico e l'alloggiamento del fluido. Vedere **Pulizia passaggi**, pagina 24.

Accessori

Kit per camere miscelatore a ventaglio ampio

I kit includono la camera del miscelatore e i trapani per la pulizia. Per spruzzare ventagli di spruzzatura più ampi delle camere miscelatore standard.

Codice kit	Diametro ventaglio a 24" (609,6 mm) al target mm (")	Flusso equivalente a dimensione camera di miscelazione	Dimensione punta per trapano per ugello mm *	Dimensioni punta per trapano urto diretto mm*
AW2222	203,2 (8)	Non usato	1,20	#74; 0,56
AW2828	381,0 (15)	Rif. AR2929	1/16; 1,59	#70; 0,71
AW3333	381,0 (15)	Rif. AR3737	#53; 1,52	#66; 0,84
AW3939	406,4 (16)	Rif. AR4242	#50; 1,78	#61; 0,99
AW4646	457,2 (18)	Rif. AR5252	0,085; 2,15	#56; 1,17
AW5757	457,2 (18)	Rif. AR6060	#42; 2,26	1,45 mm; 1,45
AW6464	563,9 (22)	Rif. AR7070	7/64; 2,77	#52; 1,63
AW8282	609,6 (24)	Rif. AR8686	1/8; 3,18	#45; 2,08

Kit guarnizione laterale in inox

I kit includono un anello di tenuta per ogni guarnizione in inox.

Codice kit	Descrizione	N. di guarnizioni per kit
246348	KIT GUARNIZIONE, INOX	2
277299	KIT GUARNIZIONE, INOX	50

Kit guarnizioni laterali in lega di polycarburo

I kit includono un anello di tenuta per ogni guarnizione in lega di polycarburo. Le guarnizioni opzionali ad alta usura, le guarnizioni in lega di polycarburo non metalliche sono per i fluidi alternativi.

Codice kit	Descrizione	N. di guarnizioni per kit
249990	KIT DELLA GUARNIZIONE, lega in polycarburo	2
277298	KIT DELLA GUARNIZIONE, lega in polycarburo	50

Kit prolunga ugelli

Questi kit comprendono prolunga, guarnizione per ugelli piatti e circolari, punta da trapano per ripulitura e istruzioni.

Richiede kit tappo dell'aria ugello prolunga 248020 (ordinare separatamente).

Codice kit	Diametro foro x Lunghezza, mm	Camere miscelatore consigliate	Distanza spruzzo, m *	Diametro ventaglio, mm*
248010	1,06 x 12,7	AR2020/AF2929	4,57	254
248011	1,32 x 12,7	AR2929/AF2929	3,66	254
248012	1,52 x 12,7	AR4242/AF4242	3,66	305
248013	1,78 x 12,7	AR5252/AF5252	2,44	508
248014	1,06 x 25,4	AR2020/AF2929	4,57	254
248015	1,32 x 25,4	AR2929/AF2929	3,66	203
248016	1,52 x 25,4	AR4242/AF4242	3,66	203
248017	1,78 x 25,4	AR5252/AF5252	2,44	203

* Misurato con goccia inferiore a 203 mm al centro del flusso a una pressione statica di 8,4 MPa (84 bar).

Kit guarnizioni ugelli prolunga

I kit includono 5 guarnizioni.

Codice kit	Descrizione
248018	Kit guarnizioni ugelli prolunga piatta
248019	Kit guarnizioni ugelli prolunga circolare

Kit tappo dell'aria ugello prolunga

248020

Include il tappo dell'aria da usare con kit di ugelli con prolunga 248010-248017.

Kit per parete a perno a distribuzione piatta

249421

Per spruzzare ventagli a flusso elevato, piatto. Da utilizzare solo con camere miscelatore piatte: AF2929, AF4242, AF5252. Include parti per adattatore e strumento per pulizia.



- Camera miscelatore a ventaglio piatto non inclusa. Ordinare separatamente.
- Ugello opzionale FTM762 disponibile per applicazioni per flusso inferiore e ventagli più piccoli.

Kit dell'adattatore del flessibile

246944

Per la connessione di una pistola non di produzione Graco con un flessibile riscaldato della Graco.

248029

Per la connessione di una pistola Fusion della Graco con un set di flessibile non di produzione Graco.

246945

Per la connessione di una pistola Fusion della Graco con un flessibile riscaldato non di produzione Graco.

Kit di conversione distribuzione a spruzzo

248414

Per convertire la pistola spurgo aria Fusion per la spruzzatura, solo ventagli circolari, gocce grandi, applicazioni con bassa sovraspruzzatura. Include tappo dell'aria, ugello, fermo, guarnizione e punte per trapano per pulizia.

Kit ugello versamento

248528

Per convertire pistole a spurgo aria per applicazioni di versamento. Include ugello, guarnizioni, rubi e punte per trapano di pulizia.

Coperchio della pistola

244914 Coperchi

Tiene la pistola pulita durante la spruzzatura. Confezione da 10.

Lubrificante per rimontare la pistola

248279, 113 grammi [10]

Lubrificante a elevata adesione, resistente all'acqua, a base di litio. Foglio MSDS disponibile presso www.graco.com

Cartuccia di lubrificante per spegnimento pistola

248280 Cartuccia, 3 oz [10]

Lubrificante a bassa viscosità formulato in modo speciale che fluisce facilmente tra i passaggi della pistola per impedire l'indurimento dei materiali bicomponente e mantenere puliti i passaggi del fluido. Vedere pagina 17.

Lavaggio del collettore

15B817 Blocco collettore

Vedere codice 52, pagina 37.

Kit contenitore lavaggio con solvente

248139; tazza solvente da 0,95 litri

Completo di collettore lavaggio 15B817 per lavare la pistola con solvente. Portatile per lavaggi in remoto. Fare riferimento al manuale 309963.

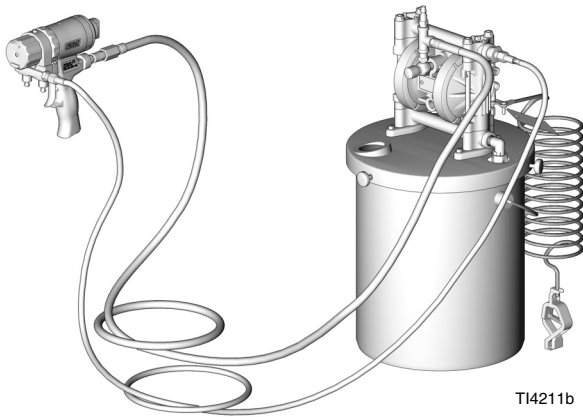


TI4165a

Kit secchio lavaggio con solvente

248229 Secchio da 19 litri

Include il collettore di lavaggio con valvole di arresto singole A e B e regolatore aria. Vedere manuale 309963.

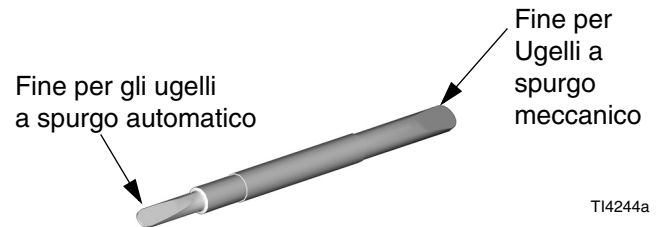


TI4211b

Strumento pulizia ugello

15D234

Progettato per adattarsi a cupola interna e aperture ugello piatto Ugello Ceram.



TI4244a

Kit pulizia pistola

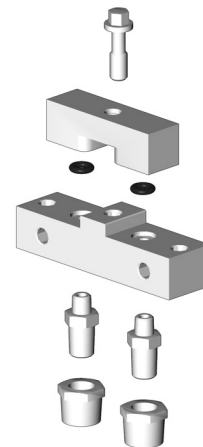
15D546

Il kit comprende 11 strumenti e spazzole per pulire la pistola.

Collettore circolazione

246362

Attaccare al collettore del fluido della pistola per consentire il preriscaldamento del flessibile. Vedere manuale 309818.



TI3877a

Impugnature a pistola e palmari

Il livello di comfort dell'applicatore costituisce una parte essenziale del processo di applicazione di materiali quali poliurea e poliuretano espanso. Il livello di sforzo dell'applicatore influisce notevolmente sul pattern di spruzzatura e sulla produttività di un progetto. La tecnologia integrata nei materiali dell'impugnatura 3M™ è progettata per:

- Ridurre lo sforzo
- Assicurare il comfort
- Garantire protezione termica

Le impugnature a pistola possono essere utilizzate singolarmente per offrire una presa sicura e forte o in combinazione con impugnature palmari per massimizzare il comfort e le caratteristiche defaticanti, oltre che ridurre al minimo la resistenza dell'impugnatura dell'applicatore.

Kit impugnatura a pistola

Le impugnature a pistola Graco sono progettate per l'uso con pistole Fusion® A, CS o Probler® P2.

Codice kit.	Q.tà nel Kit
17G542	Confezione da 10
17G543	Confezione da 50
17G544	Confezione da 100

Kit impugnatura palmare

Le impugnature palmari sono progettate per aderire a qualsiasi guanto monouso/riutilizzabile.

Codice kit	Q.tà nel Kit
17G545	Confezione da 10
17G546	Confezione da 50
17G547	Confezione da 100

Dati tecnici

Categoria	Dati
Pressione massima di esercizio del fluido	24,5 MPa (245 bar)
Pressione ingresso aria minima	0,56 MPa (5,6 bar)
Massima pressione ingresso aria	0,9 MPa (9 bar)
Intervallo flusso aria	Vedere la tabella di seguito
Portata tipica delle pistole a ventaglio circolare	Vedere il grafico a pagina 3.
Portata tipica delle pistole a ventaglio piatto	Vedere il grafico a pagina 6.
Massima temperatura del fluido	94°C
Dimensioni ingresso aria	Nipplo ad innesto rapido da 1/4 npt
Dimensioni ingresso componente A (ISO)	-5 JIC; 1/2-20 UNF
Dimensioni ingresso componente B (Resina)	-6 JIC; 9/16-18 UNF
Pressione sonora	81,1 dB(A), usando AR5252 a 0,7 MPa (7 bar)
Potenza acustica misurata in base allo standard ISO 9416-2	91,0 dB(A), usando AR5252 a 10,7 MPa (7 bar)
Dimensioni	191 x 206 x 84 mm
Peso	1,1 kg
Parti a contatto del fluido	Alluminio, acciaio inossidabile, acciaio al carburo, carburo anelli di tenuta chimicamente resistenti

I nomi o i marchi vengono utilizzati a scopo identificativo e sono marchi dei rispettivi proprietari.

Dati flusso aria in scfm (m³/min)

Pressione aria (grilletto disinnestato) MPa (bar)	Dimensioni camera miscelatore							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
0,56 (5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
0,7 (7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)	8,8 (0,246)
10,9 (9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)	11,3 (0,316)

Garanzia standard Graco

Graco garantisce che tutta l'apparecchiatura descritta nel presente documento, fabbricata da Graco e marchiata con il suo nome, è esente da difetti nei materiali e nella fabbricazione alla data di vendita all'acquirente originale che la usa. Fatta eccezione per le eventuali garanzie a carattere speciale, esteso o limitato applicate da Graco, l'azienda provvederà a riparare o sostituire qualsiasi parte delle sue apparecchiature di cui abbia accertato la condizione difettosa per un periodo di dodici mesi a decorrere dalla data di vendita. Questa garanzia si applica solo alle apparecchiature che vengono installate, utilizzate e di cui viene eseguita la manutenzione seguendo le raccomandazioni scritte di Graco.

La presente garanzia non copre i casi di usura comuni, né alcun malfunzionamento, danno o usura causati da installazione scorretta, applicazione impropria, abrasione, corrosione, manutenzione inadeguata o impropria, negligenza, incidenti, manomissione o sostituzione di componenti con prodotti non originali Graco, e pertanto Graco declina ogni responsabilità rispetto alle citate cause di danno. Graco non potrà essere ritenuta responsabile neppure per eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle apparecchiature Graco con strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco o con progettazioni, produzioni, installazioni, funzionamenti o manutenzioni errate di strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco.

La presente garanzia è condizionata alla resa prepagata dell'apparecchiatura che si dichiara essere difettosa a un distributore autorizzato Graco affinché ne verifichi il difetto dichiarato. Se il difetto in questione dovesse essere confermato, Graco riparerà o sostituirà la parte difettosa senza alcun costo aggiuntivo. L'apparecchiatura sarà restituita all'acquirente originale con trasporto prepagato. Se l'ispezione non rileva difetti nei materiali o nella lavorazione, le riparazioni saranno effettuate a un costo ragionevole che include il costo delle parti, la manodopera e il trasporto.

LA PRESENTE GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE INCLUSE, MA SOLO A TITOLO ESEMPLIFICATIVO E NON ESAUSTIVO, EVENTUALI GARANZIE DI COMMERCIALITÀ O IDONEITÀ PER FINI PARTICOLARI.

L'unico obbligo di Graco e il solo rimedio a disposizione dell'acquirente per eventuali violazioni della garanzia sono quelli indicati in precedenza. L'acquirente accetta che nessun altro rimedio (inclusi fra l'altro danni accidentali o consequenziali per lucro cessante, mancate vendite, lesioni alle persone o danni alle proprietà o qualsiasi altra perdita accidentale o consequenziale) sia messo a sua disposizione. Qualsiasi azione legale per violazione della garanzia dovrà essere intrapresa entro due (2) anni dalla data di vendita.

GRACO NON RILASCI ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ E IDONEITÀ PER FINI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, APPARECCHIATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO. Questi articoli venduti, ma non prodotti, da Graco (come i motori elettrici, gli interruttori, i flessibili ecc.) sono coperti dalla garanzia, se esiste, dei relativi fabbricanti. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

In nessun caso Graco sarà responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali o consequenziali derivanti dalla fornitura da parte di Graco dell'apparecchiatura di seguito riportata o per la fornitura, il funzionamento o l'utilizzo di qualsiasi altro prodotto o altro articolo venduto, a causa di violazione del contratto, della garanzia, per negligenza di Graco o altro.

Informazioni su Graco

Per le informazioni aggiornate sui prodotti Graco visitare www.graco.com.

Per informazioni sui brevetti, visitare il sito Web www.graco.com/patents.

PER INVIARE UN ORDINE, contattare il proprio distributore Graco o chiamare per identificare il distributore più vicino.

Telefono: 612-623-6921 o il numero verde: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sui dati più aggiornati disponibili al momento della pubblicazione.

Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Per informazioni sui brevetti, visitare il sito Web www.graco.com/patents.

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 309550

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. E CONSOCIATE • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2002, Graco Inc. Tutti gli stabilimenti di produzione Graco sono certificati ISO 9001.

www.graco.com

Revisione ZAH, maggio 2017